

东华机炮筒色母挤出机螺杆金鑫

产品名称	东华机炮筒色母挤出机螺杆金鑫
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	5.00/8
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

螺杆断裂温度也有关系，但是很少，几乎都是螺杆的本身材质韧性差，或者使用久了，翻新螺杆！

原料粗糙，比如原料加入有玻璃纤维，那种原料是最费螺杆和机台的！此原料流动性差，要求射速快！掌握不好，轻者火箭头，和逆指环破裂，重者断裂螺杆为多节！螺杆断裂是可以预防的，在使用原料添加中，如果停机超过三分钟以上，开机择要清洗料管里原料，最好使用粘性较大，清洗螺杆，防止分解原料包裹螺杆和火箭头。

清洗时，转速降低，使得原料在受热旋转充分融化，清洗螺杆对于针点式模具，最好不过的了，防止胶道粘贴于静模板上，使用热料在开机生产！

在工单满停机，做好工作，量产产品已够，停机立刻清洗螺杆，让螺杆的残余原料全部排出去，再使用清洗螺杆的原料。

工艺问题，背压和螺杆断裂也有关系！背压压力过大，加料时，螺杆后作力增大，也可以使螺杆断裂！

射胶终点不能位零，尤其是带有高速射出机蓄压气，射出很容易损伤火箭头！射出残量要控制好。记住，最关键的，再手动射出必须把保压时间调为零，防止射胶终点为零！

成型温度，要控制好。在开机时，注意要后松退再射出，因为在没有松退时，火箭头处有原料包裹，如果直接洗料或者射出，可直接造成火箭头断，逆指环破裂，记住先后松退再射出，使火箭头的原料与火箭头相分离！！

记住不管使用什么原料，停机不生产，一定要把残余的原料全都排出去，为下一次生产做好准备

