

# 德马格注塑机螺杆炮筒挤出机螺杆设计

产品名称	德马格注塑机螺杆炮筒挤出机螺杆设计
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	6.00/8
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

## 产品详情

塑料塑化螺杆依照几何外型区分三个区段：

1、进料区（feed zone）此区段为固定螺杆螺沟之沟深，其功能为负责预热与塑料固体输送及推挤。必须保证塑料在进料段结束时开始熔融（也就是说要预热到熔点）。此区段长度分为结晶性（POM、PA??等）>非结晶性（PS、PU、ABS等）>热敏性（PVC等）。一般为：  
非结晶性：约48~58%L.....（AS、ABS、PS等）  
结晶性：约48~58%L.....（PA、POM、PE、PP、CA等）加玻性：约45~55%L

2、压缩区（compression zone）此区段为渐缩螺杆螺沟牙深，其功能为塑料原料熔融、混炼、剪切压缩与加压排气。塑料在此段会完全溶解，体积会缩小，所以压缩程度的设计（压缩比）很重要。一般长度为：非结晶性：约25~35%L.....（AS、ABS、PS等）  
结晶性：约22~32%L.....（PA、POM、PE、PP、CA等）加玻性：约28~40%L PVC：100%L