

注塑机炮筒订做ppr挤出机螺杆

产品名称	注塑机炮筒订做ppr挤出机螺杆
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	3.00/5
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

3、计量区 (metering zone) 此区段为螺杆螺沟固定沟深，其主要功能混炼、熔胶输送、计量之外，还必须提供足够的压力，保持熔胶均匀温度及稳定熔融塑料之流量。

一般长度为：非结晶性：约15~58%L..... (AS、ABS、PS等)
结晶性：约48~58%L..... (PA、POM、PE、PP、CA等) 加玻性：约45~55%L
虽然塑化螺杆可依功能或几何外型来区分，但实际塑化过程中，各区段功能重迭，很难加以区分间隔。

而研究塑化螺杆，不外乎是想：

- 一、提高剪切混炼 (dispersive mixing) 作用。
- 二、改良均匀混炼 (dispersive mixing) 。
- 三、提高塑化能力 (plasticating capacity)