

立式注塑机炮筒挤出机螺杆类型

产品名称	立式注塑机炮筒挤出机螺杆类型
公司名称	深圳市金鑫行机械配件有限公司
价格	6.00/5
规格参数	品牌:金鑫
公司地址	深圳市龙华新大浪河背工业区
联系电话	13302927650

产品详情

塑料之流量。

一般长度为：非结晶性：约15~58%L.....（AS、ABS、PS等）
结晶性：约48~58%L.....（PA、POM、PE、PP、CA等）加玻性：约45~55%L
虽然塑化螺杆可依功能或几何外型来区分，但实际塑化过程中，各区段功能重迭，很难加以区分间隔。

而研究塑化螺杆，不外乎是想：

一、提高剪切混炼（dispersive mixing）作用。

二、改良均匀混炼（dispersive mixing）。

三、提高塑化能力（plasticating capacity）。

四、改善熔胶温度均匀性。

当进料段牙深愈深输送量愈大，但螺杆所需扭力较大；进料段牙深太浅，输送量不够，压缩比不足。
当计量段牙深太深，压缩比不足，所需