

铝件抛光清理铸造砂宝珠砂覆膜砂铸造引流砂

产品名称	铝件抛光清理铸造砂宝珠砂覆膜砂铸造引流砂
公司名称	河南康乾电子科技有限公司
价格	1700.00/吨
规格参数	品牌:康乾 型号:30 Al2O3:70-85
公司地址	郑州市中原区秦岭路202号2号楼29层2908号
联系电话	0371-86167190 18738123551

产品详情

铝件抛光清理铸造砂宝珠砂覆膜砂铸造引流砂

宝珠砂商品HS编码：6914100000

出口退税率：9%

品名:宝珠砂（Ceramsite，Ceramic Foundry Sand）

成分含量: SiO₂:5 – 15% Al₂O₃:70 – 85% Fe₂O₃:5%min TiO₂:5%min

MgO:0.5%min K₂O:0.5%min

堆密度(g/cm)：1.95 -2.05g /cm³

外观:灰棕色球状

用途: 适于消失模、覆膜砂、水玻璃砂、树脂砂、精密铸造材料及铜、铝件的抛光清理

宝珠砂在生产中、大型铸钢件方面替代铬铁矿砂

宝珠砂与铬铁矿砂相比存在以下优势：

- 1、堆积密度小于铬铁矿砂，降低高质量型砂的使用成本
- 2、粒型极似球形，粘结剂使用量少

3、耐破碎性好，提高回收率，再生性能好

4、铬铁矿砂中的铬及其化合物会引起重金属污染，而宝珠砂对环境无污染，有利于环境保护

宝珠砂除堆密度低于铬铁矿砂以外，一些主要的热物性，如热导率、热膨胀率、耐火度等，都与铬铁矿砂相近。在颗粒形状和耐破碎性方面，则比铬铁矿砂好得多，而价格却只是铬铁矿砂的1/2左右。在综合分析的基础上，不难看出，宝珠砂是铬铁矿砂比较理想的替代材料。用宝珠砂代替铬铁矿砂，既能提高铸件的表面质量，又可降低生产成本，而且还便于旧砂的再生、回用

宝珠砂在钢包引流剂方面代替铬铁矿砂

现如今钢包引流剂的主要品种有硅砂引流剂、铬铁矿砂引流剂。而硅砂引流剂不利于填砂的自由下落，自然流动性差，易引起棚料；铬铁矿砂引流剂的性能很好，但对环境污染严重，成本高。

而宝珠砂引流剂是铬铁矿砂比较理想的替代材料，并且其粒形为球形，可有效降低烧结层的强度，有利于引流砂开浇；另外其比重小，成本远远低于铬铁矿砂。

在生产引流砂方面，宝珠砂代替铬铁矿砂有以下优势：

1、球状粒形：粒形接近真圆，表面光滑，无凹凸脉纹，其流动性好，利于开浇；

2、热膨胀率低：具有低热导率，受热后膨胀小，可防止棚料

3、耐火度高：主要成分是三氧化二铝，所以耐火度 1790 ，在一定的钢水温度下不过度烧结，可减少烧结层的厚度

4、与钢水接触可形成均与保护层，利用阻止引流少上浮，钢水渗透

5、因宝珠砂为圆形，烧结层颗粒之间为点接触，能有效地降低烧结层的强度，使引流砂利用开浇

6、在引流砂中，按配比可全部用宝珠砂，也可部分宝珠砂替代铬铁矿砂，价格远远低于铬铁矿砂

使用时要注意，加入的引流剂要堆积成小包型，包型的中心要与钢包出水口对正。出钢时要防止钢流直接冲击包型而影响开浇自浇率。