

高耐火度宝珠砂磨料铸造级陶瓷粒宝珠砂消失模砂

产品名称	高耐火度宝珠砂磨料铸造级陶瓷粒宝珠砂消失模砂
公司名称	河南康乾电子科技有限公司
价格	1800.00/1
规格参数	品牌:康乾 型号:20目 Al2O3:70-85
公司地址	郑州市中原区秦岭路202号2号楼29层2908号
联系电话	0371-86167190 18738123551

产品详情

高耐火度宝珠砂磨料20目铸造级陶瓷粒宝珠砂消失模砂

中文名称：宝珠砂

英文名称：ceramsite

宝珠砂是对熔融状态下的优质煅烧铝矾土原料进行喷雾处理，使之再结晶成型的球状砂。

化学成分含量

SiO ₂	5 – 15%
Al ₂ O ₃	70 – 85%
Fe ₂ O ₃	5%min
TiO ₂	5%min
MgO	0.5%min

K2O	0.5%min
CaO	0.5%min

物理特性

粒形	球形	膨胀系数	(20-1000) $6 \times 10^{-6}/$
颜色	灰棕色	粒度	6 - 320 目(0.053 - 3.36mm) AFS25-AFS125
耐火温度	1790	真密度	3.4g /cm ³
堆积比重	1.95 -2.05g /cm ³	热导率	(1200)5.27W/M · K
PH 值	7 - 8	角形系数	1.1

生产工艺

选取优质铝矾土原料，置电弧炉中熔融，当熔融液自炉中流出时，用压缩空气流将其吹散，冷却后，得到球形或接近于球形的颗粒，表面光滑。性能特点

- 1.致密的球状粒形：粒形为球状，表面光滑且表面积小，流动性及填充性极好。因此在获得良好的铸模强度和高透气性的同时与其它型砂相比能够大量减少粘结剂使用量。同时还具有极好的溃散性。
- 2.热膨胀率低：热膨胀率低于其它铸造用砂。所以生产铸件的尺寸精度高，裂纹及缺陷少，铸件成品率高。
- 3.耐破碎性好：宝珠砂的体积致密，强度高，重复再生使用也很少破碎，大幅提高型砂再生回用率，减少了废砂排放量，利于环境保护。
- 4.耐火度高：主要成分是三氧化二铝，PH值呈中性，属铝硅系耐火材料，耐火性能很好，能满足各种金属及合金铸造要求。

宝珠砂在生产中、大型铸钢件方面替代铬铁矿砂

宝珠砂与铬铁矿砂相比存在以下优势：

- 1、堆积密度小于铬铁矿砂，降低高质量型砂的使用成本
- 2、粒型极似球形，粘结剂使用量少
- 3、耐破碎性好，提高回收率，再生性能好

4、铬铁矿砂中的铬及其化合物会引起重金属污染，而宝珠砂对环境无污染，有利于环境保护

宝珠砂除堆密度低于铬铁矿砂以外，一些主要的热物性，如热导率、热膨胀率、耐火度等，都与铬铁矿砂相近。在颗粒形状和耐破碎性方面，则比铬铁矿砂好得多，而价格却只是铬铁矿砂的1/2左右。在综合分析的基础上，不难看出，宝珠砂是铬铁矿砂比较理想的替代材料。用宝珠砂代替铬铁矿砂，既能提高铸件的表面质量，又可降低生产成本，而且还便于旧砂的再生、回用

宝珠砂在钢包引流剂方面代替铬铁矿砂

现如今钢包引流剂的主要品种有硅砂引流剂、铬铁矿砂引流剂。而硅砂引流剂不利于填砂的自由下落，自然流动性差，易引起棚料；铬铁矿砂引流剂的性能很好，但对环境污染严重，成本高。

而宝珠砂引流剂是铬铁矿砂比较理想的替代材料，并且其粒形为球形，可有效降低烧结层的强度，有利于引流砂开浇；另外其比重小，成本远远低于铬铁矿砂。

在生产引流砂方面，宝珠砂代替铬铁矿砂有以下优势：

- 1、球状粒形：粒形接近真圆，表面光滑，无凹凸脉纹，其流动性好，利于开浇；
- 2、热膨胀率低：具有低热导率，受热后膨胀小，可防止棚料
- 3、耐火度高：主要成分是三氧化二铝，所以耐火度 1790 ，在一定的钢水温度下不过度烧结，可减少烧结层的厚度
- 4、与钢水接触可形成均与保护层，利用阻止引流少上浮，钢水渗透
- 5、因宝珠砂为圆形，烧结层颗粒之间为点接触，能有效地降低烧结层的强度，使引流砂利用开浇
- 6、在引流砂中，按配比可全部用宝珠砂，也可部分宝珠砂替代铬铁矿砂，价格远远低于铬铁矿砂

使用时要注意，加入的引流剂要堆积成小包型，包型的中心要与钢包出水口对正。出钢时要防止钢流直接冲击包型而影响开浇自流率。

河南康乾电子科技有限公司供应铸造材料及辅料：宝珠砂，铝矾土，石英砂，莫来石，覆盖剂，粘结剂，封箱膏，除渣剂等，欢迎垂询！