PEI 2210 PEI+GF20%

产品名称	PEI 2210 PEI+GF20%
公司名称	科莱特贸易（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:美国SABIC 型号:ULTEM 2210
公司地址	天津自贸区（中心商务区）滨海华贸中心-638
联系电话	022-59183869-605 13389085256

产品详情

科莱特贸易（天津）有限公司专业销售：PEI 2210 PEI+GF20% 可提供17%增值税发票，天津一级代理；

PEI(聚醚酰亚胺)性能：

1、具有杰出的耐高温、高强度、高模量及广泛的耐化学剂性。

2、天性耐燃,且烟气排放量低.

3、高的介电常数和损耗因数。用途: 汽车零部件；连接器；医疗制品

PEI用途: 汽车零部件；连接器；医疗制品 PEI的产地及型号:

PEI聚醚酰亚胺1000P/沙伯基础（原GE）重要参数：密度:1.27 g/cm3吸水率:1.25 %缺口冲击强度:1 拉伸强度:104.8 MPa断裂伸长率:60 %

PEI聚醚酰亚胺CRS5001（抗化）/沙伯基础（原GE） 重要参数：熔体流动速率:4.2 g/10min密度:1.28 g/cm3吸水率:0.16 %缺口冲击强度:53 拉伸强度:100 MPa

PEI聚醚酰亚胺1000R/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:17.8 g/10min密度:1.27 g/cm3吸水率:1.25 %缺口冲击强度:0.6 拉伸强度:104.8 MPa

PEI聚醚酰亚胺1010F/沙伯基础（原GE）重要参数：密度:1.27 g/cm3吸水率:1.25 %缺口冲击强度:1 拉伸强度:104.8 MPa断裂伸长率:60 %

PEI聚醚酰亚胺1100/沙伯基础（原GE）重要参数：密度:1.36 g/cm3缺口冲击强度:0.7 拉伸强度:109.627 MPa断裂伸长率:70 %弯曲强度:165.475 MPa

PEI聚醚酰亚胺1100F/沙伯基础（原GE）重要参数：密度:1.36 g/cm3缺口冲击强度:0.7 拉伸强度:109.627 MPa断裂伸长率:70 %弯曲强度:165.475 MPa

PEI聚醚酰亚胺1100R/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:16.5 g/10min密度:1.36 g/cm3拉伸强度:109.627 MPa断裂伸长率:70 %弯曲强度:165.475 MPa

PEI聚醚酰亚胺1110/沙伯基础（原GE）重要参数：密度:1.36 g/cm3拉伸强度:109.627 MPa断裂伸长率:70 %弯曲强度:165.475 MPa弯曲模量:3723.18 MPa

PEI聚醚酰亚胺1110F/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:8.1 g/10min密度:1.29 g/cm3拉伸强度:113.764 MPa断裂伸长率:80 %弯曲强度:174.438 MPa

PEI聚醚酰亚胺1285/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:2.6 g/10min密度:1.27 g/cm3拉伸强度:93.08 MPa断裂伸长率:85 %弯曲强度:141.343 MPa

PEI聚醚酰亚胺2100N/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:6.3 g/10min密度:1.34 g/cm3吸水率:1.2 %缺口冲击强度:1.1 拉伸强度:114.453 MPa

PEI聚醚酰亚胺2100R/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:7.1 g/10min密度:1.34 g/cm3吸水率:1.2 %缺口冲击强度:1.1 拉伸强度:114.453 MPa

PEI聚醚酰亚胺2110/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:12 g/10min密度:1.34 g/cm3缺口冲击强度:1 拉伸强度:114.453 MPa断裂伸长率:6 %

PEI聚醚酰亚胺2110N/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:10.3 g/10min密度:1.41 g/cm3缺口冲击强度:0.8 拉伸强度:113.074 MPa断裂伸长率:6 %

PEI聚醚酰亚胺2110R/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:12.2 g/10min密度:1.34 g/cm3缺口冲击强度:1 拉伸强度:114.453 MPa断裂伸长率:6 %

PEI聚醚酰亚胺2200/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:5.3 g/10min密度:1.42 g/cm3吸水率:1.1 %缺口冲击强度:9 拉伸强度:138.585 MPa

PEI聚醚酰亚胺2200R/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:5.6 g/10min密度:1.42 g/cm3吸水率:1.1 %缺口冲击强度:9 拉伸强度:138.585 MPa

PEI聚醚酰亚胺2210/沙伯基础（原GE）重要参数：熔体流动速率:8.7 g/10min密度:1.42 g/cm3缺口冲击强度:8.9 拉伸强度:139.964 MPa断裂伸长率:3 %

具有优良的机械性能、电绝缘性能、耐辐照性能、耐高低温及耐磨性能，并可透过微波。PEI还有良好的阻燃性、抗化学反应以及电绝缘特性。 玻璃化转化温度很高，达215°C。PEI还具有很低的收缩率及良好的等方向机械特性。加入玻璃纤维、碳纤维或其他填料可达到增强改性的目的；
也可和其它工程塑料组成耐热高分子合金，可在-160～180°C的工作温度下长期使用。

PEI 2210 PEI+GF20% 性能，特点 1 ）：PEI是一种稳定性能级佳的热塑性工程树脂 2 ）：PEI树脂的一个突出性能是能够经受长时间的高温考验。此耐高热性能，加上出色的可燃性和UL实验室的认证，使PEI树脂符合了高温应用的苛刻要求。 3 ）：（延展性）PEI树脂不但无伦比地兼有高强度与高模量的特性，它还具备突出的延展性。其屈服拉伸延伸得它能够自由结合各种便于装配的搭扣配合设计。
甚至在只加入了10%玻纤增强的情况下，PEI 2100树脂也可在零度以下至200°C温度范围内保持延展性。 4 ）：（冲击强度）PEI 1000树脂具有出色的实际抗冲击性能。鉴于PEI
树脂显示缺口灵敏度，建议遵守标准设计原则。

应最大限度地减少注塑部件中的应用力集中点（如尖角），以提供最大有冲击强度。PEI AT*100树脂专用于需要高冲击性能的应用。此系列的缺口Izod冲击可达15km/m３。 5）：（耐疲劳性）对于循环装填或摆动部件，疲劳是一生要的设计考虑因素。 6）：（蠕变行为）在考虑任何热塑性塑料的机械性能时，设计师必须认识到温度，应力水平和负荷持续时间对材料性能的影响。 机使在无法使用许多其他热塑性塑料的温度和应力水平下，PEI 树脂也显示了极好的抗蠕变性能。 7）：PEI 树脂具有出色的电性能，在广泛的环境条件下都能保持稳定。再加上热性能和机械性能，使PEI 树脂成为要求极高的电子和电气应用的理想选择。 8）（相对介电常数）虽然应用可能需要或高或低的相对介电常数绝对值，但更生要的是这些值整个使用温度和/或频率范围内保持稳定。

PEI 2210 PEI+GF20% 应用领域 由于PEI具有优良的综合平衡性能，卓有成效地应用于电子、电机和航空等工业部门，并用作传统产品和文化生活用品的金属代用材料。
用PEI取代金属制造光纤连接器，可使元件结构最佳化，简化其制造和装配步骤，保持更精确的尺寸。
用于汽车领域，如用以制造高温连接件、高功率车灯和指示灯、控制汽车舱室外部温度的传感器（空调温度传感器）和控制空气和燃料混合物温度的传感器（有效燃烧温度传感器）。 还可用作耐高温润滑油侵蚀的真空泵叶轮、在180°C操作的蒸镏器的磨口玻璃接头（承接口）、非照明的防雾灯的反射镜。

PEI 2210 PEI+GF20% 注塑模工艺条件 干燥处理：PEI具有吸湿特性并可导致材料降解。要求湿度值应小于0.02%。建议干燥条件为150°C、4小时的干燥处理。
熔化温度：普通类型材料为340～400°C；增强类型材料为340～415°C。
模具温度：107～175°C，建议模具温度为140°C。 注射压力：700～1500bar。
注射速度：使用尽可能高的注射速度。 机器选择;
PEI*树脂可以在大多数标准注塑机上注塑。建议使用往复式螺杆注塑机。