

# 聚苯颗粒复合板设备，复合板设备，墙板机

产品名称	聚苯颗粒复合板设备，复合板设备，墙板机
公司名称	枣庄东方正明机械设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:东方正明 型号:ZM
公司地址	山东省枣庄高新区复元三路北首东方正明机械厂
联系电话	18863286322

## 产品详情

复合板是采用中密度硅钙板作为面层中间复合芯层一般为EPS聚苯乙烯颗粒轻集料泡沫混凝土。采用模具先将硅钙板预制在成型机上，预制好后的模板进入待浇注区域，EPS聚苯乙烯颗粒泡沫混凝土搅拌在专用搅拌站内进行，因为对于搅拌数据的精确要求，采用全自动数控操作保证搅拌无机助剂发挥作用后将空气引入浆料中来进一步减轻容重、同时根据工艺生产要求必须保障入模后充分均匀性。

### 一、产品说明

东方正明（ZM）聚苯颗粒夹芯轻质墙板是针对现代高层建筑、生态住宅、框架结构和低层建筑而研发生产的隔墙轻质条板，它的诞生标志着墙体材料的更新换代，在墙体材料的现代化方面取得了一个新的飞跃。本品的诞生取代了传统的砌块工艺，以全新的节能利废建筑理念和优异的性能满足现代建筑对墙体材料的要求。

东方正明（ZM）聚苯颗粒夹芯轻质墙板是由双面高强硅钙板与轻质集料芯体组成，经过特殊工艺处理后加工而成，具有轻质、薄体、高强度、隔声隔热、防水防潮、抗震保温、耐冻、耐老化、耐冲击等优点，同时本品可钉可锯、可开槽、无污染、施工便捷，能大大减少墙面装饰面积，减小主体结构荷载、增大实用空间，很大程度上节约了工程成本。

东方正明（ZM）聚苯颗粒夹芯轻质墙板不仅可广泛用于各类高、多层建筑的非承重墙体，也可作装饰面板、消防隔墙使用，操作简单，大方美观。

## 二、市场前景分析：

建设部、国家建材局早在1991年就颁发“关于印发《框架结构中限制使用实心砖的规定》”通知（建科「1991」619号），从建筑体系变化看，随着住宅产业向现代化的不断发展，框架结构的比例逐年增多，新型墙体的市场前景一片光明。近年来，国家环保政策力度逐步加大，粘土砖退出城市建筑市场已是必然趋势，湖北等地区甚至已明文禁止使用粘土砖。对节能环保墙体材料的需求势必促进墙体材料的更新换代，也为新的墙体材料产品创造了巨大的市场空间，因此新型优质的墙体材料具有极大的市场发展潜力。

作为一种新型节能保温墙体材料，东方正明ZM聚苯颗粒夹芯轻质墙板完全可以取代传统的粘土砖、加气块等建筑材料，同时它还具有轻质节能、防火保温、防水耐冻、施工便捷等优点，是国家墙改节能政策大力扶持的新型节能轻质、环保建材产品之一。

## 三、ZM轻质条板的性能及特点：

ZM轻质墙板是以水泥硅钙板作面板，以低碱水泥混凝土作芯板，通过将两者强力复合处理而成的轻质隔墙板材。产品制造依据建筑工业行业标准——《JG/T169-2005 建筑隔墙用轻质条板》，产品质量符合建筑工业行业标准——《JG/T169-2005建筑隔墙用轻质条板》。

### （一）产品的物理力学性能指标

序号	项目	指标	板厚60mm	板厚90mm	板厚120mm	1	抗冲击性能 / 次	5	5	52	抗弯破坏荷载 / 板自重倍数	1.5	1.5	1.53	抗压强度 / Mpa	3.5	3.5	3.54	软化系数	0.80	0.80	0.805	面密度 kg / m <sup>2</sup>	70	90	1106	含水率 a / %	12 / 10 / 87	干燥收缩值 / mm / m	0.6	0.6	0.68	吊挂力 / N	1000	1000	10009	空气声隔声量 / Db	30	35	40	10	耐火极限 / h	1	1	11	11	传热系数 b / w / m <sup>2</sup> .k——	2.0
----	----	----	--------	--------	---------	---	-----------	---	---	----	----------------	-----	-----	------	------------	-----	-----	------	------	------	------	-------	-------------------------	----	----	------	-----------	--------------	----------------	-----	-----	------	---------	------	------	-------	-------------	----	----	----	----	----------	---	---	----	----	----------------------------------	-----

## 四、生产原材料及技术工艺：

### （一）生产原材料

东方正明（ZM）聚苯颗粒夹芯轻质墙板主要是由硅钙板、水泥、聚苯乙烯泡沫（EPS）颗粒、粉煤灰、砂以及添加剂等一系列原材料配比生产。

1、水泥硅钙板：全国各地均有生产线生产该产品，价格适中。

2、水泥：本项目产品使用普通硅酸盐水泥和硫铝酸盐系列水泥均可。

3、聚苯乙烯泡沫（EPS）颗粒：可利用废旧聚苯乙烯泡沫，破碎参与均不影响使用，保护环境，节约成本。

4、粉煤灰和砂：本项目产品生产中的粉煤灰使用量较大，既利废又节约成本。

5、添加剂：根据产品技术需求配比，用量较少。

芯体配方采用先进技术，确保干缩值更小，同时强度高、质量轻、与面板粘结牢固紧密；产品生产工艺采用专业技术，接缝处的凹凸槽设计有利于控制接缝砂浆厚度，减少施工挤浆掉落，确保砂浆紧实；施工安装接缝采用专业技术，确保板墙不产生收缩裂缝。

#### 生产成本核算

以ZM90mm为例计算，北京地区聚苯颗粒夹芯轻质墙板生产线普通水泥420元/吨（硫铝酸盐水泥750元/吨），EPS12000元/吨，添加剂25000元/吨，按配比得出芯料单价220元/m（芯料单价320元/m），据此其基本成本如下：

材料种类	水泥	沙子	粉煤灰	聚苯颗粒	外加剂	硅酸钙板	人工费	水电费	其他费	合计价格
	元/m <sup>2</sup>	10	0.4	0.5	1.5	15	2	0.5	4	44

#### 利润估算

产品市场售价在70—85元左右，单机年产值（按300天估算）在5.6万平米左右，年利润在145--220万左右