

# 进口RAMIMTECH冷粘输送带胶水SK313

产品名称	进口RAMIMTECH冷粘输送带胶水SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

## 产品详情

输送带冷粘胶水sk313：冷硫化粘接剂，在常温下可快速完成橡胶、金属、纤维、皮革等之间的粘接，适用于各种类型输送带皮带的修补、粘接以及滚筒包胶的冷粘等。

冷粘接方式在输送带的修补当中是非常简便易操作的，只需要胶水与修补条就可以进行粘接修补，相较热硫化，在时间、物料、人工上，都大大节约了成本。

茵美特冷粘皮带胶水sk313在粘接时需要与固化剂ut-r40混合，混合后在短时间内即可完成固化，粘接力达到工作强度。将输送带破损部位打磨成略微粗糙的打磨面，粘接剂涂刷在茵美特修补条的蓝色半硫化层上，半硫化层与胶水发生硫化反应融为一体，进行修补粘贴，强度可与热硫化同级。

### 输送带冷粘胶水sk313的使用方法

#### 打磨

打磨输送带破损位置，打磨面最好比损伤部位宽2-3cm，打磨深度以埋入修补条后与输送带表面平齐为宜。打磨后不能有光面，如果是织物输送带轻微打磨织物层。

#### 清洁

用干净毛刷清扫干净打磨后的破损面之后，用专用清洗剂sk353对皮带进行深度清洁，并干燥。

#### 涂胶

按100:4的比例混合胶水sk313与固化剂，混合均匀后在破损面涂刷一层胶水，完全干燥后涂刷第二层胶水，在修补条的半硫化层上同样涂刷一层胶水，待胶水似干非干（手指背试涂胶面，略有粘性）时，即可进行粘接。

## 贴合

修补条粘接面沿着破损面进行贴合，在贴合过程中尽量避免包入空气。贴合完毕之后，使用压实滚轮由内至外进行滚压，将修补面空气排出、压实。

茵美特冷粘接剂sk313，德国进口，通过德国din工业标准检验，具备耐腐蚀、耐老化、遇火难燃、离火自熄的特性，配套固化剂ut-r40不燃，符合井下安全标准，在井上、井下及各种环境条件下都可以使用，能够适应各种恶劣的气候环境。