

专业批发全自动包覆机热胶包覆机铝合金包覆机包覆

产品名称	专业批发全自动包覆机热胶包覆机铝合金包覆机包覆
公司名称	曲阜市三元高新技术开发有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:曲阜三元 型号:全自动
公司地址	山东省曲阜市校场路东首
联系电话	0537-4718777 18253723777

产品详情

供应包覆机，万能包覆机，冷胶包覆机，热熔胶木皮包覆机，冷热两用包覆机，pur包覆机，厂家直销技术保障。曲阜市三元高新技术开发有限公司专业生产包覆机，适合密度板、塑料板、铝塑型材、发泡材料等各种线条表面包覆pvc或木皮。免费技术支持，工艺顶尖，欢迎来厂参观试机。

包覆机的安装与调试

装置：1确定本机操作人员2-3

名，设备应安装在环境洁净、地面平整的车间里。设备到位后，把机上的附件取下，按装箱单清点、核实。2

调节地脚螺栓，使其均匀受力，使机身达到水平

状态。3检查设备在运输途中有无磕碰损坏。4电源：本机采用380V

三相四线制电源。电源线应大于2.5mm²;电源进线最右边一根为零线。

本机按接地规范装

置接地线。打开电源检查电机、加热

器、照明等是否正常。调试：1

型材定位：取一根制作好的型材，要求：不能弯曲或有扭曲现象，放到床身输送轮上，根据型材宽度、形状及包覆的要求，调整两排输送轮之间的距离；调整靠尺和平台的宽度和高度，使之适合型材的包覆要求；装置两边导向轮，使型材与输送轮运动方向平行。

2

压轮的装置调整：根据型材外表轮廓装置调整小压轮，一般选择型材中心线或截面、轮廓主要曲线的最高点或最低点，沿型材轮廓线逐点过渡、碾压。使型材与膜片复合在一起。装置小压轮要使线条受力平衡，左右同时进行。上面有压轮，底部就必需装置承托轮，使线条上下左右受力平衡。否则会使线条接头处出现不实等现象。

大平面，可用小压轮从中心逐渐向两边过渡碾压，90°转角处需用小压轮3

次逐渐转角。形状复杂的线条，小压轮需排列自然，不可强行成型。特别是装饰纸的贴覆，更应自然、流畅。

3胶箱或辊涂系统的使用 、冷胶箱的操作方法：

、胶箱的卸法：将胶箱平稳上抬，胶箱自然脱离平台。相关覆膜机的种类及用途

、胶层厚度的调整：将胶箱两侧下部的升降螺栓转动即可调整胶层厚度。

、辊涂装置的使用：转动胶盒上的刮胶轴可调整涂胶层厚度。转动调节手柄，顺时针转动，胶层加厚；逆时针转动，胶层变薄。直到涂胶均匀。

4膜片装置与涂胶调整

把裁好的膜片安装到挂膜轴上，调整好位置，把胶箱掀起，膜片经过上导膜辊，穿过胶箱底部缝隙，把胶加到胶箱里，拉开斜铁，距离稍窄于膜片宽度。调整胶盒前端两侧的螺丝，控制涂胶的厚度。涂胶的厚度根据胶的类型而定，一般每平方米用胶50-100克。

曲阜市三元高新技术开发有限公司

电话：15869795888 毛经理

邮箱：sykj123@163.com