

DC53冷作模具钢棒 DC53圆棒

产品名称	DC53冷作模具钢棒 DC53圆棒
公司名称	东莞市川锐金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:DC53 型号:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头第一工业区
联系电话	0769-85302879 18025228537

产品详情

简介

DC53进口模具钢是冷作模具钢，常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。

化学成分

碳 c : 1.00 硅 Si : 0.91

锰 Mn : 0.32

铬 Cr : 8.00

钼 Mo : 2.00

钒 V : 0.28

热处理

锻造温度 热处理温度 硬度

1100~900 退火 淬火 回火 退火

HB 淬火回火

HRC

830~880 1000~1040 低温

180~200 高温

520~530 <225 60~62

62~63

优点

1. DC53进口模具钢热处理后硬度高于SKD11，高温（520-530）回火后可达62-63HRC高硬度，在强度方面超过SKD11。
 - 2、韧性是SKD11的两倍。DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用DC53制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。
 - 3、线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。
 - 4、切削性超过SKD11。DC53的切削性优于SKD11。因此，使用DC53可增加模具寿命和减少加工工序。
- 用途：冲裁模具/冷作成型模具/冷拉模具/成型轧辊/冲头/线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模/难加工材料的塑性变形用具。

实用特性

- (1)被切削性，被研磨性良好。
被切削性，被研磨性皆比SKD11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时数较省。
- (2)在热处理上之优点 淬火硬化能比SKD11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。
- (3)在线切割加工上之优点
藉高温回火可减轻残留应力及消除残留沃斯田铁，能防止线切割加工产生龟裂、变形之困扰。
- (4)在表面硬化处理上之优点 表面硬化处理后表面硬度比SKD11高，因此可提高模具性能。

(5)在修补焊接作业上之优点 由于预热及后热温度均比SKD11低，所以修补焊接作业较简便。

用途

- 1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具
 - 2.成型轧辊、冲头
 - 3.线切加工的精密冲裁及各种用途冲压模
 - 4.难加工材料的塑性变形用具
- 高速冲裁冲头、不锈钢板冲头