

9CrWmn模具钢板 耐磨9CrWmn中厚板材

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 9CrWmn模具钢板 耐磨9CrWmn中厚板材 |
| 公司名称 | 东莞市川锐金属材料有限公司 |
| 价格 | 10.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:9CrWmn 型号:齐全 |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头第一工业区 |
| 联系电话 | 0769-85302879 18025228537 |

产品详情

特性

冷作模具钢，性能、用途和 CrWMn接近。

化学成分

碳 C : 0.85 ~ 0.95

硅 Si : 0.40

锰 Mn : 0.90 ~ 1.20

硫 S : 0.030

磷 P : 0.030

铬 Cr : 0.50 ~ 0.80

镍 Ni : 允许残余含量 0.25

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钨 W : 0.70 ~ 1.2

力学性能

硬度：退火,241 ~ 197HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mm;淬火, 62HRC 上海锆欣特钢提供图片

热处理

淬火,800 ~ 830 油冷。

锻造工艺

油淬冷作模具钢有一些裂纹敏感性，锻造加热时不宜迅速加热，最好在650-750度进行一次预热，锻造加热温度为1130-1150度，终锻温度应大于800-850度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度

退火工艺

退火：一般退火采用780-800度，保温4-6小时，以 50度/小时，冷却到550度出炉空冷，等温退火采用700-800度保温2-4小时，然后再670-720度保温，保持2-4小时，以 50度/小时冷速冷却到500度出炉空冷，退火硬度为241-197HB

物理性能

9CrWMn钢临界温度示于表2-12-2。 9CrWMn钢临界温度 临界点 Ac1 Ac_m Ar1 Ms

温度 (近似值) / 750 900

特性

9CrWMn模具钢材为低合金冷作模具钢。该钢具有一定的淬透性和耐磨性，淬火变形较小，碳化物分布均匀颗粒细小。

9CrWMn模具钢材通常用于制造截面不大而形状较复杂的冷冲模以及各种量规量具等。