

多功能榨油机车载全自动螺旋榨油高出油率

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 多功能榨油机车载全自动螺旋榨油高出油率 |
| 公司名称 | 郑州志乾机械设备有限公司 |
| 价格 | 8500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:志乾 型号:60 功率:2.2 |
| 公司地址 | 郑州市二七区航海路台胞小区别墅区161号 |
| 联系电话 | 0371-64563622 18037812955 |

产品详情

志乾产品质量都是经过严格的检测，确定质量生产过关后才批准出厂销售，我们有专业的售后服务团队，让购买我公司产品的用户不必再担心售后问题，而且我们还提供全国各地用户24小时技术解答，有效解决用户使用和安装设备方面的难题。

多功能*效螺旋榨油机 优质节能螺旋榨油机 全自动高产量榨油机

螺旋榨油机产品简介：榨油机的好坏是出油率的高低，决定出油率高低的的技术设置有多种因素，从榨油机本身来讲，主要是榨膛的压力和榨膛的温度。老式圆排榨油机油线间隙是150丝，冒渣量大，降低榨膛压力，降低出油率，我们志乾榨油机采用条排，油线间隙是25丝，大大减小油线间隙，减少冒渣量，提高榨膛压力，提高出油率。另外我们志乾油机榨膛采用电子控温技术，保证榨膛出油率的*佳温度，而且对不同油料所需要的不同压榨温度，能实时控制。我们志乾榨油机的质量要求更高，所有电器采用国际*牌德力西电器，电机采用*家大厂铜芯电机，变速箱齿轮采用热工锻打件，榨螺采用cr12磨具钢材质，向所有客户保证40万斤产量。志乾榨油机，设计更优越，质量有保证。

螺旋榨油机技术参数

| 型号 | D-60型 | D-1685型 | D-1688型 | D-125型 | D-150型 |
|------|-------|---------|---------|--------|--------|
| 榨螺直径 | 62mm | 80mm | 100mm | 125mm | 150mm |
| 榨膛内径 | 82mm | 102mm | 127mm | 152mm | |
| 62mm | | | | | |

| | | | | | | | |
|---------|---------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------|--------|
| 榨螺转速 | 63r/min | 43r/min | 36r/min | 33-42r/min | | | |
| 47r/min | | | | | | | |
| 配用动力 | 主机 | Y112M-6 | Y132M-6 | Y160M-4 | Y160S-4 | | |
| | | 3KW | 7.5KW | 11KW | 15KW | | |
| 加热器 | | 3KW | 3.5kw | 4KW | Y801-41.1kw | 0.55kw | 0.75kw |
| | | | | | 真空泵 | | |
| | | | | | 0.55kw | | |
| 处理量 | | 80-150kg/h | 150-250kg/h | 250-350kg/h | 300-450kg/h | | |
| | | | | | | | |
| | | 50-60kg/h | | | | | |
| 整机重量 | | 830Kg | 1100Kg | 1500Kg | 1950Kg | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | 280Kg | |
| 外形尺寸 | 1200*1200*750 | 1650 × 1440 × 1700 | 1960 × 1630 × 1900 | 2100 × 1680 × 1900 | 2380 × 1850 × 2000 | | |

螺旋榨油机原理： 螺旋榨油机运转时，经过处理好的油料从料斗进入榨膛。由榨螺旋旋转使料胚不断向里推进，进行压榨。由于料胚在榨油机的榨膛内是在运动状态下进行的，在榨膛高压的条件下，料胚和榨螺、料胚和榨膛之间产生了很大的摩擦阻力，这样就能使料胚微粒之间产生摩擦，造成相对运动。另一方面，由于榨螺的根园直径是逐渐增粗，螺距是逐渐减少的，因而当榨螺转动时，螺纹使劲料胚即能向前推进，又能向外翻转，同时靠近榨螺螺纹表面的料层还随着榨轴转动。这样在榨膛内的每个料胚微粒都不是等速度，同方向运动，而是在微粒之间也存在着相对运动。由摩擦产生的热量又满足了榨油工艺操作上所必须的热量，有助于促使料胚中蛋白质热变性，破坏了胶体，增加了塑性，同时也降低了有的粘性容易析出油来，因而提高了榨油机的出油率，使有料中的油压榨出来，并从园排缝隙和条排缝隙流出。

螺旋榨油机特点： 传统榨油方式的弊端：原始作坊、设备简陋、操作笨重、占地面积大、耗能高、出油率低、卫生环境差。***效节能、设计先进、外型美观、性能可靠、操作简捷、维护方便。**出油率高 - - 与老式设备相比，正常出油率可高出4 - 6个百分点，每加工百斤花生米平均可多出油4 - 6斤，全年经济效益十分可观。节能 - - 同等产量降低电功率40%，以平均每小时节约6度电计算，日生产可节约30元电费。省工 - - 同等产量可节约劳力60%，1至2人便可组织生产，日可节省劳效成本约40元。用途广 - - 机多用，可榨花生、芝麻、菜籽、棉籽、大豆等20多种油料作物。多级压榨，一次榨净。油质纯 - - 真空过滤残渣，保障油质纯净，符合卫生检疫标准。占地小 - - 油坊仅需10 - 20平方米便能满足使用。

螺旋榨油机开机操作方法：

1.使用前，必须仔细阅读使用说明书，熟悉本机的性能特点和操作方法。2.开机前，必须进行一次全面检查，各紧固件不得松动，手柄转动灵活，用手转动皮带轮，各运转零件应正常，不得有异常响声，随后在减速机内加注30#机油。3.松开锁紧螺母，逆时针转动调整螺杆，（调节手柄逆时针转动，出饼间隙变窄，调节手柄顺时针转动，出饼间隙变宽）使榨螺的锥面抵紧出饼圈的锥面，然后顺时针旋出调整螺杆（旋出3—5圈），再旋紧螺母，准备开机。4.机器接三相四线电源，电源接通后，主轴应作逆时针旋

转，不论任何情况，机器必须有良好的接地装置，否则不能开机。5.调节温控仪（2）调到压榨所需温度120—160（根据油料而定）把加热开关开到主机加热位置，对机器加热升温，这时温控仪上的绿灯亮、红灯熄灭，当机温升到设定的温度时，而红灯亮绿灯熄，机器的温度是自动控制并维持在设定温度，冬天气温低时，把加热开关开到主机全部加热位置，使油盘温度升高，便于油液留下。6.按动主电机按钮，（把主机开关开到正位置）主机开始运转，旋转方向应为逆时针旋转。7.新榨油机安装后进行4—8小时磨榨，方法是用已榨干油的饼料从料斗中缓缓喂入，反复回榨，使榨膛磨光，切记开始磨榨不要将料直接倒入料斗内，而以手抓喂入为宜，以防榨螺轴卡死。如喂料过猛，榨膛内出现异常响声或榨螺轴卡死，应立即停车，消除梗阻，或重新装配好后再启动磨榨，严禁强行拖车。8.正常榨油时，必须保持进料均匀，切勿过多或少或断料空转。此时机器负荷正常，运转平稳，响声有节奏。出饼顺畅，低压段基本无渣，高压段有少量油渣，但渣在油中的比例不大于10%，榨膛内温度可达150—200，出饼口出冒出青烟应通过护罩由抽油管排出。榨出热饼要及时摊开，不要急于打堆或装运，否则会产生自然现象。当连续工作时间较长，机温过高时，应采取电扇吹风等降温措施。9.当压榨出的油流入滤油器上面时，按动真空泵按钮，真空泵开始运转，滤油器内的空气就被抽出，滤油器桶内形成内压，上面的油自然地抽入滤油器，而油渣被隔离在滤布上面，待压榨完毕，油被抽完后，开启滤油器上的阀门，停止真空泵运转，滤布上形成干渣，用刮刀刮去，就可把滤油器内的纯正油器底部阀门放出。10.停机。停机前先停止进料，然后投入少量饼屑，待榨膛内余料排尽，出饼口不再出饼方可停机。停机后将调整螺杆顺时针旋出1—3圈，在断开电源。

客户购买我公司售出的产品，仅仅是与我公司交往的开始，也是售后服务部工作的开始，在客户使用机器的整个阶段内，我们全体售后服务人员以周到、细致、热忱、及时的服务，让客户轻松自如、无后顾之忧的使用设备，能真正体验到我司的产品为客户带来的方便和创造的价值。售后服务承诺：电话支持

是指客户在使用设备过程中遇到疑难问题或者设备出现不正常状态时，通过电话或传真向公司寻求技术支持和帮助。公司在确认客户的服务请求后，将安排技术人员在规定的时间内（即响应时间）通过电话帮助需求方进行故障定位，并提出解决办法，*终指导客户排除设备故障。现场支持和故障恢复承诺现场支持是指客户在使用设备过程中遇到疑难问题或设备出现不正常状态时，通过电话或传真向公司寻求技术支持和帮助。公司在确认客户的服务请求后，如果不能通过电话进行故障诊断和解决的故障现象，将立即派遣技术人员赶赴现场进行处理，*终进行解决。公司的产品提供“三包”

保修一年，终身维护；24小时接受技术咨询，为顾客提供技术诊断；维修人员在接到故障通知后迅速到位，排除故障；协助用户系统升级，设备、模具更新