

1020平头倒棱机图纸

产品名称	1020平头倒棱机图纸
公司名称	山西格蓝德机电科技有限公司
价格	20000.00/1套
规格参数	品牌:山西格蓝德 型号:PT 规格:1020
公司地址	山西省太原市迎泽区桥东街44号
联系电话	13633471630

产品详情

1、设备用途：

本机组用于对螺旋焊管进行管端平头倒棱，从而保证钢管的管端质量要求。

2、平头倒棱机技术参数：

2.1原料规格：

a. 钢管外径 323 ~ 1016mm

b. 钢管壁厚 4 ~ 25mm

c. 钢管长度 8 ~ 18m

d. 每根钢管重量 max6000kg

e. 材质

Q235B、Q345B、X42 ~ X70

2.2刀盘旋转主电机 N=2X55KW

2.3床头箱工进电机(交变频,两件): N=2X0.75KW

2.4床头箱快进电机(两件): 5.5KW

2.5托辊输送电机(4台) : 0.75KW

2.6液压站主电机: N=15KW

2.7刀盘主轴转速: 22~102 rpm/min (四档机械变速+交流变频调速)

2.8工作效率: 6 ~ 12根/min

3、设备主要构成

3.1工艺布置及结构形式

a. 工艺布置: 两套床头箱采用轴线对中的布置方式;

b. 结构形式

钢管由V型托辊升起后定位, 夹紧与倒棱装置在同一底座上, 床头箱向中间移动到位, V型托辊复位, 夹紧装置夹紧, 进刀进行切削。钢管进出倒棱机由接拨管器完成。

3.2机械部分

机械部分主要由底座、床头箱装置、刀盘装配、进给传动装置、钢管液压夹紧装置、中心定位升降V型托辊装置、接拨管器、拖链装置、液压站及配管、电控装置等组成。

3.3电控系统

电气控制系统由控制柜、操作台及控制线缆等组成

a. 控制系统二套，控制柜采用标准GGD柜

b. 断路器、按钮、指示灯、万能转换开关、接触器、仪表等常用电气元件选用：正泰、德力西产品。