

# 阀门深冷处理设备

产品名称	阀门深冷处理设备
公司名称	济南超能试验仪器有限公司
价格	888.00/台
规格参数	品牌:超能 型号:CDW-196
公司地址	济南市市中区袁柳工业园
联系电话	0531-87100426 15764123246

## 产品详情

### 阀门深冷处理设备

超低温阀门深冷处理设备超能液氮深冷设备 CDW-196

阀门深冷处理设备价格,深冷处理设备厂家,阀门深冷处理

济南超能专业生产超低温阀门深冷处理设备,又称液氮深冷箱,是一种常用的深冷处理设备,超低温可达到-196度,型号规格多样,可满足客户的多种需求。咨询电话:0531-87100426,15764123246,官方网站:www.jnslx.com,QQ在线洽谈:2889242225.

#### 一、阀门深冷处理设备产品介绍:

##### 阀门深冷处理设备

主要用于消除残留的奥氏体,完全转换成马氏体,及残留应力。提高耐磨性,长时间的冲击疲劳强度,缩小材料的延展性和内部变形。常用于模具、刀具、工量具、剪刀、锯片、油泵油嘴、汽车轴承、微型马达轴、轧辊、低温阀门、高尔夫球头等产品的深冷处理以及金属配件的低温装配工艺。另外也有将深冷用于记忆金属、陶瓷、尼龙、碳素纤维、铁氟龙、真空触头、电极、灯丝、塑料等的研究,相信随着科学的发展,深冷的用途会越来越广,同时也广泛运用于制药、航天、军工、石油、化工、轻工业、科研等工艺上需要低温冷却、冷冻的行业,在现在代工业生产中发挥了巨大的作用。

#### 二、液氮深冷处理设备的优越性:

深冷处理是淬火后工件冷却过程的延续,在模具行业中的应用主要体现在冷作模具钢和高速钢、轴承钢,冷作模具和模具配件都有深冷技术应用的案例。

深冷处理优点如下：

提升工件的硬度及强度

保证工件的尺寸精度

提高工件的耐磨性

提高工件的冲击韧性

改善工件内应力分布，提高疲劳强度

提高工件的耐腐蚀性能。

### 三、产品结构：

超能阀门深冷处理设备采用人机界面+PLC+模块可编程控制方式，实时监控箱内温度变化，具备手动和自动双操作功能。设备以液氮为冷却介质，不锈钢机箱美观耐用，采用优质高密度聚氨酯发泡保温层隔热。系统结构合理，制造工艺规范，部件布置紧凑，操作简单功能强大，人性化交流界面；温度可以达到-196℃，降温速度快。超低温深冷试验箱采用最新液氮分散制冷技术和控温技术，使产品的恒温、降温各过程均匀稳定。

### 四、技术指标：

- 控温范围：室温——-196
- 降温速度：1—50
- 温度均匀度：±2
- 控制方式：触摸屏+PLC的控制方式，保温结束自动关机
- 制冷剂：液氮
- 低温箱形式：卧式、井式
- 保温材料：聚氨酯
- 低温箱内壁：不锈钢
- 电源：AC 220V

济南超能专业生产多种规格[液氮深冷箱](#)

、液氮深冷处理设备、

高速钢深冷处理设备、工量具深冷箱、低温阀

门深冷箱、[液氮速冻机](#)、[触摸屏分离设备](#)

等多种深冷设备，欢迎广大新老客户来电咨询洽谈。联系人:解经理，网址：[www.jnslx.com](http://www.jnslx.com)，[www.sdlcj.com](http://www.sdlcj.com)，[www.mtsysb.com](http://www.mtsysb.com)，电话:0531-87100426，手机：15764123246，QQ:2889242225