

双级粉碎机使用中产生的缺陷

产品名称	双级粉碎机使用中产生的缺陷
公司名称	巩义市郑建机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新兴路1号
联系电话	0371-64355258 18637116815

产品详情

双级粉碎机使用中产生的缺陷

双级粉碎机锤头经过一段时间使用，会产生的缺陷：

1.氧化，加热时候煤矸石粉碎机锤头表面极易与氧化合，生成氧化皮。氧化皮不仅使锤头损耗，而且降低了表面质量，还会使磨具的磨损加快。

2.脱碳，加热时，煤矸石粉碎机锤头表面的碳被氧化烧损掉，这种现象叫做脱碳。脱碳结果使锤头材料表面过硬，强度和耐磨性降低。刚才的脱碳层不允许超过机械加工余量。

3.过热，加热温度超过了工艺规范所允许的温度范围，从而引起了煤矸石粉碎机锤头金属内部组织粗大，这种现象叫过热。具有过热组织的刚材不仅机械性能下降。

4.过烧，金属长时间再过高的温度中加热，炉气中的氧会渗透到金属的内部组织中，引起晶界的氧化和晶界上低熔点杂质的熔化，破坏了金属原子间的结合力，从而在锻压加工中出现裂纹，这种现象叫过烧。

5.裂纹，引起裂纹的原因有加热温度过高，加热速度过快以及装炉不当等。若加热速度过快或装炉温度过高，由于钢材外，里温差过大，产生很大的内应力，从而导致裂纹。故对于这类钢材必须采用缓慢加热或者先要经过预热才可以。

<http://www.zjkeliji.com>

<http://www.hnzjx.com>

<http://www.gyzjx.com>

<http://www.henanzj.com>

