

胶辊定做 聚氨酯胶辊 纺织印染胶辊

产品名称	胶辊定做 聚氨酯胶辊 纺织印染胶辊
公司名称	青县精科机械厂
价格	220.00/根
规格参数	品牌:oem 型号:多种
公司地址	河北沧州青县和石家庄
联系电话	031189643319 13933876781

产品详情

胶辊作为胶印刷机必不可少的配件，对产品的印刷质量有着很大的影响。可以说，只有好的胶辊才能印出优质的产品。所以，如何科学、正确、合理地使用和保养好印刷胶辊，是印刷操作者应该掌握的生产技能，它对提高生产效率，保证印刷质量，具有十分重要的意义。

一、要保持胶辊胶体表面的清洁以提高其粘性，实现良好的传墨，布墨效果。

在印刷过程中，要实现传墨、布墨的均匀，胶体表面必须保持一定的粘性。但由于胶辊用久了，其表面随水分的散失，粘着性能就会降低。另外，由于纸尘、纸毛及其它性，以致影响油墨的传递，也容易产生布墨不均匀弊病。要使胶辊保持一定的粘性，应防止油墨过快干燥使胶辊结皮，对需加放燥油的油墨要控制好燥油用量。一般来说，树脂油墨加白燥油用量不超过5%；油型墨加白燥油不超过10%；红燥油加放量在2%左右为宜，以免胶辊结墨皮影响印刷质量。为保持胶辊的清洁，应酌情适时清洗胶辊，却除胶体上的杂质，纸尘，以提高传墨性能。

二、要准确高速好胶辊在印机上合适的位置，避免使用方法不当引起的损坏和布墨不良。

胶辊的位置合适与否直接关系到传墨和刷墨均匀程度，同时也关系到胶辊的耐用程度。故各墨辊间的接触压力要保持均匀、适度，若串墨胶辊与串墨铁辊间的接触压力偏大，一方面会使胶辊受压变形，且胶体容易过分发热而膨胀，油墨受热又容易变稀，影响印刷墨色质量；另一方面又容易使胶辊轴头（轴承）或轴孔受损。如果着墨辊高低调节不适，调得过高会产生布墨不均弊病。调得过低则容易划伤胶体，并加剧印版的磨损。所以，着墨辊要调至能与印版版面保持均衡，以保证整个版面刷墨的均匀。高度墨辊与印版的接触情况，一般可在印版上放一条40g左右韧性强的纸条，当着墨辊滚压上去后纸条拉动有受压阻力感即可。