

塑料造粒机 废旧塑料造粒机价格

产品名称	塑料造粒机 废旧塑料造粒机价格
公司名称	莱州市沙河镇奥凯机械厂
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:奥凯 型号:125-330
公司地址	山东省烟台市莱州市沙河镇周村冯刁路东侧
联系电话	0535-2347626 18660514906

产品详情

塑料造粒机，废旧塑料造粒机价格优惠销售厂家莱州奥凯塑机，专业生产塑料造粒机，造粒机电动模头，造粒机螺杆，塑料切粒机，塑料破碎机，上料机等塑料机械设备。废旧塑料造粒机原理本机是采用高温熔融、塑化、挤出的过程改变塑料的物理性能，达到对塑料的塑化和成型。主要用于加工废旧塑料薄膜（工业包装膜、农业地膜、大棚膜、啤酒包、手提袋等）、编织袋、农用方便袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等，适用于大部分常见的废旧塑料，是废旧塑料再生行业用途最广，使用最广泛，最受用户欢迎的塑料再生加工机械。废旧塑料造粒机结构主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。大力发展再生资源,变废为宝。挤压系统挤压系统包括料斗、机头，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

螺杆：是挤塑机的最主要部件，它直接关系到挤塑机的应用范围和生产率，由高强度耐腐蚀的合金钢制成。

机筒：是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

料斗：料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。**机头和模具：**机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具。机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头颈部流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。

为保证机头内塑料流道合理，消除积存塑料的死角，往往安置有分流套筒，为消除塑料挤出时压力波动，也有设置均压环的。机头上还装有模具校正和调整的装置，便于调整和校正模芯和模套的同心度。2.传动系统 传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。加热冷却装置 加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。

挤塑机通常用的是电加热，分为电阻加热和感应加热，加热片装于机身、机脖、机头各部分。加热装置

由外部加热筒内的塑料，使之升温，以达到工艺操作所需要的温度。冷却装置是为了保证塑料处于工艺要求的温度范围而设置的。具体说是为了排除螺杆旋转的剪切摩擦产生的多余热量，以避免温度过高使塑料分解、焦烧或定型困难。机筒冷却分为水冷与风冷两种，一般中小型挤塑机采用风冷比较合适，大型则多采用水冷或两种形式结合冷却；螺杆冷却主要采用中心水冷，目的是增加物料固体输送率，稳定出胶量，同时提高产品质量；但在料斗处的冷却，一是为了加强对固体物料的输送作用，防止因升温使塑料粒发粘堵塞料口，二是保证传动部分正常工作。

莱州市奥凯塑机，本厂专业生产塑料造粒机，造粒机电动模头，造粒机螺杆，塑料切粒机，塑料破碎机，上料机，自动入料奥凯废旧塑料造粒机价格优惠销售，欢迎广大新老客户光临垂询。造粒机电动模头批发莱州机等系列塑料机械设备，现批发造粒机电动模头，电动模头价格优惠销售，欢迎垂询。