

螺杆 高频淬火螺杆

产品名称	螺杆 高频淬火螺杆
公司名称	莱州市沙河镇奥凯机械厂
价格	1500.00/根
规格参数	品牌:奥凯 型号:125-280
公司地址	山东省烟台市莱州市沙河镇周村冯刁路东侧
联系电话	0535-2347626 18660514906

产品详情

塑料造粒机高频淬火螺杆批发或零售厂家莱州市奥凯塑机，本厂位于北方最大的塑料基地--山东省莱州市沙河镇，这里是北方最大的塑料原料、塑料再生料的集散地，经济发达，这里有威乌高速经过，有烟台至潍坊的206国道经过，北有莱州港，南有青岛港，交通方便。我厂主要生产废旧塑料再生造粒机，水洗粉碎机，塑料挤出硬管机，塑料吹膜机组等等。另外根据客户需求,标准定制各种塑料造粒机,塑料切粒机，塑料破碎机等，各种型号塑料再生机器以及相应设备。

高频淬火螺杆：螺杆机筒均采用优质合金钢材制造，产品经负离子氮化后具有极高的耐磨、耐腐蚀，提高寿命等特点，能替代进口产品。机筒螺杆压缩比可根据不同的产品及不同的配方进行设计。

热处理：高频淬火喷涂，耐腐蚀耐，磨双金属层，真空淬火。

机筒：是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则。

料斗：料斗底部装有截断装置，以便调整和切断料流，料斗的侧面装有视孔和标定计量装置。

机头和模具：机头由合金钢内套和碳素钢外套构成，机头内装有成型模具，机头的作用是将旋转运动的塑料熔体转变为平行直线运动，均匀平稳的导入模套中，并赋予塑料以必要的成型压力。塑料在机筒内塑化压实，经多孔滤板沿一定的流道通过机头颈部流入机头成型模具，模芯模套适当配合，形成截面不断减小的环形空隙，使塑料熔体在芯线的周围形成连续密实的管状包覆层。为保证机头内塑料流道合理，消除积存塑料的死角，往往安置有分流套筒，为消除塑料挤出时压力波动，也有设置均压环的。

主机料筒采用电加热，水冷却自动控制机筒温度。螺杆芯部可通水(油)冷却，控制螺杆温度。机头装有测试熔温熔压的压力传感器。风冷模面热切、造粒辅机、旋转刀片由交流电机驱动，变频调速;脱水干燥系统由离心脱水机、滚桶振动筛、风吹储料仓等组成。

莱州奥凯塑机专业生产高频淬火螺杆，塑料造粒机，塑料破碎机，塑料切粒机，上料机，自动入料机，造粒机电动模头，造粒机螺杆等系列产品，现我公司造粒机电动模头、造粒机螺杆批发零售，欢迎广大

用户光临垂询。