

## 虹牌高温漆200-600度（高温底+高温面）

产品名称	虹牌高温漆200-600度（高温底+高温面）
公司名称	东莞市宏锦翔实业投资有限公司
价格	.00/KG
规格参数	品牌:虹牌 颜色:以银色，黑色为主
公司地址	东莞市东城区东城中路南81号辉煌商务大厦7楼D22-D23
联系电话	0769-23362281-8003 13509205282

## 产品详情

RAINBOW

300 耐热底漆

HEAT-RESISTING PRIMER 300

产品号码 No.1507

型别 由纯硅树脂(Silicone Resin)配以耐热,防锈颜料精制而成之耐热防锈底漆。

用途 发电机、锅炉、烟囱及化学工厂、钢铁工厂等高温设施之耐热300 银、黑

面漆专用底漆。

特性 1、具有良好耐热性，能耐热至300 。

2、耐水及耐油性非常优良。

3、附着力强，防锈性能特优。

4、容易施工。

颜色 灰色

遮盖力 10m<sup>2</sup> /L 以上

重量 1.25 kg /L

粘度 50~80KU ( 25 )

干燥时间 表干：1 小时以内 ( 25 ) 实干：1 小时以内 ( 100 )

漆膜厚度 湿膜：45  $\mu$  ( Micron) 干膜：20  $\mu$  ( Micron )

理论涂布量 22.2m<sup>2</sup> / L 17.7m<sup>2</sup> / kg

涂装间隔 最少8 小时 ( 25 )

固体容积 45.0%

稀释剂 No.1521 耐热涂料稀释剂

稀释剂用量 5~15% ( 不含清洗工具 )

适用面漆 NO.1504/1505 300 耐热漆

NO.1506 200 银耐热漆

贮藏安定性 正常情况下，至少二年。

涂装方法 刷涂、喷涂

施工注意事项 1、被涂物表面之水份、油脂、灰尘、旧漆膜及铁锈必须清除干净，最好应用喷砂处理至SIS Sa2 级以上。

2、原则上应在常温施工，被涂物温度超过60 时容易发生起泡、剥离现象。

3、底漆及面漆以均匀各涂二道为限，但总漆膜厚度超过80  $\mu$  时，容易发生龟裂，剥离现象。

4、施工完后，缓慢加温至要求耐热温度之一半维持约1 小时，再将温度升高至要求耐热度，如直接加热至最高耐热温度时，必将发生起泡、剥离现象。

备注 此份产品说明资料及数据是本公司在试验室所得经验，仅供施工设计参考。在使用产品时，会因环境不同而有差异，并不构成本公司承担法律责任的保证或陈述。

不明之处，请与本公司技服部联系。

东城区东城中路81号辉煌商务大厦7楼D区D22~D23

东莞市宏锦翔实业投资有限公司 电话：13509205282 传真：0769-22503147

RAINBOW

300 耐热涂料

HEAT-RESISTING PAINT 300

产品号码 No.1504/1505

型别 由硅树脂 (Silicone Resin)及耐热性颜料精制而成之耐热面漆。

用途 发电机、锅炉、烟囱及化学工厂、钢铁工厂等高温设施之耐热涂饰面漆。

特性 1、具有良好耐热性，能耐热至300 。

2、耐水及耐油性非常优良。

3、附着力强。

4、容易施工。

颜色 NO.1504:银色 NO.1505:黑色

遮盖力 12.5m<sup>2</sup>/L 以上

重量 银色1.05 kg /L，黑色1.10 kg /L。

粘度 55~70KU (25 )

干燥时间 表干：60 分钟以内 (25 ) 实干：1 小时以内 (150 )

漆膜厚度 湿膜：银色50 μ，黑色40 μ (Micron) 干膜:15 μ (Micron)

理论涂布量 银色：20.0 m<sup>2</sup> /L 19.0m<sup>2</sup> / kg；黑色：25 .0m<sup>2</sup> /L 22.7m<sup>2</sup> / kg

涂装间隔 最少8 小时 (25 )

固体容积 银色30.0% 黑色37.0%

稀释剂 No.1521 耐热涂料稀释剂

稀释剂用量 5~15% (不含清洗工具)

适用底漆 NO.1501 500 耐热灰防锈底漆

NO.1507 300 耐热底漆

NO.1011 无机锌粉底漆(IZ-01)

贮藏安定性 正常情况下，至少二年。

涂装方法 刷涂、喷涂

施工注意事项 1、被涂物表面之水份、油脂、灰尘、旧漆膜及铁锈等必须应用喷砂处理至SIS Sa2 级以上。

2、原则上应在常温施工，被涂物温度超过60 时容易发生起泡、剥离现象。

3、底漆及面漆以均匀各涂二道为限，但总漆膜厚度超过80  $\mu$  时，容易发生龟裂，剥离现象。(NO.1011 无机锌粉底漆，只能做一道75  $\mu$  )

4、施工完后，缓慢加温至要求耐热温度之一半维持约1 小时，再将温度升高至要求耐热度，如直接加热至最高耐热温度时，必将发生起泡、剥离现象。

备注 此份产品说明资料及数据是本公司在试验室所得经验，仅供施工设计参考。在使用产品时，会因环境不同而有差异，并不构成本公司承担法律责任的保证或陈述。不明之处，请与本公司技服部联系。

东城区东城中路81号辉煌商务大厦7楼D区D22~D23

东莞市宏锦翔实业投资有限公司 电话：13509205282 传真：0769-22503147