

故障指示器，半自动灌胶机，故障指示器灌胶机

产品名称	故障指示器，半自动灌胶机，故障指示器灌胶机
公司名称	广州明康自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:明康 型号:M20
公司地址	广东 广州市黄埔区 埔南路沧联工业园B栋3楼
联系电话	020-82178351-502 13002076381

产品详情

- 1.适用于故障指示器的灌胶，聚氨酯灌胶机；
- 2.配胶机，适用于灌胶量大的，用全自动需要大量夹具的产品灌胶，半自动灌胶机的优势是不需要不断搬动产品，节省员工的体力，不需要大量标准夹具，节省成本；
- 3.胶量控制精确：出胶精度在99%以上，所有关键部件均采用进口产品，在保证大流量、高精度的同时，满足高杂质使用环境的要求，具有独特控制系统，不受气压因素影响；压缩空气:4-8kg/cm²；出胶速度：0.3g/sec-20g/sec；
- 4.边混合，边出胶，用多少，配多少，节省胶水。双料桶设计，a胶和b胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；ab胶桶液位感应及报警装置，当胶水液位过低自动报警，胶桶安装有过滤器防止杂物进入管道，从而堵塞胶管，有效起到防呆功能。
- 5.胶水粘度范围：max 45000mpa·s；触摸屏显示、操作，全中文界面、专业工程师指导和培训，易学易懂；
- 6.机器尺寸：1350 (l) *700 (w) *1500 (h) mm；胶量大小粗细、出胶速度、出胶时间、停胶时间只需在触摸屏改变数值即可；
- 7.根据pu胶特性，加装料桶管道加热功能，可加热到60度左右，真空脱泡及真空自动进胶功能；自动清洗只需在触摸屏上操作气液开关1分钟之内即可清洗干净；
- 8.工作半径可达1.5米，根据需要可定做3米工作半径。真空回吸功能避免出胶不均、拉丝、气泡等现象，

避免滴胶等弄脏产品表面；

9.环境条件:相对湿度 90%rh，温度0 ~ 40 ；按需配比，实现边混合边灌胶，最大限度节约胶水；配比精度为99%；

10.根据胶水性能，a胶料桶带有搅拌装置，有效防止胶水分层。料桶带加热功能，以增加胶水流动性；

11.b胶流量显示有效的防止出现胶量配比异常。b胶料桶密封性好防止挥发、结晶，

12、电源供给:二相220v \pm 10%，50hz；

13、接地系统:设备地、防静电地各自独立（间距 3m）。