

# 水表，水表电子模块灌胶机，配胶机

产品名称	水表，水表电子模块灌胶机，配胶机
公司名称	广州明康自动化设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:明康 型号:M20
公司地址	广东 广州市黄埔区 埔南路沧联工业园B栋3楼
联系电话	020-82178351-502 13002076381

## 产品详情

- 1.适用于水表电子模块的灌胶；适用于灌胶复杂的不适合全自动灌胶的产品；
- 2.机器配胶，人工灌胶，常规工作半径为1.5米；相对于全自动，节省了繁多的夹具成本，性价比更高；
- 3.适用胶水：环氧树脂等双组份胶水，可有适量添加物；胶水粘度范围：max 15000mpa·s；根据胶水特性，灌胶机增加料桶管道加热功能，以增加胶水流动性，避免秋冬气温低时，胶水变稠；另还增加料桶真空脱泡功能，真空自动进胶，胶桶一般为30l,自动抽胶1分钟即可抽满；
- 4.配胶比例可1:1--10:1，常规出胶量为0.3-20克；
- 5.触摸屏显示、操作，全中文界面、易学易懂；专业工程师现场指导和培训；
- 6.独特设计混合器，以保证混合固化效果、出胶精度,适合用于两种液体粘度相差较大、流量较大，增强混合效果；
- 7.真空回吸功能避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
- 8.灌胶控制可设定定量出胶，也可由手动开关控制出胶，适用任何胶量，任何大小水表电子模块的灌胶，简单方便。
- 9.配比精度为99%；按需配比，实现边混合边灌胶，使用多少配多少胶，节省胶水；配胶精准，混合均匀，最大限度节约胶水，提高灌胶效率，提高产品质量；

110.胶量控制精确，在保证高精度的同时，满足高杂质使用环境的要求，具有独特控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不匀，滴胶，拉丝，毛边等现象。

11.自动清洗只需在触摸屏上操作气液开关1分钟之内即可清洗干净；机器尺寸为1350\*700\*1500mm；

12.出胶精度为99%；胶量大小粗细、出胶速度、出胶时间、停胶时间只需在触摸屏改变数值即可；

13.双料桶设计，a胶和b胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；根据胶水性能，a胶料桶带有搅拌装置防止沉淀，b胶料桶密封性好防止挥发、结晶，ab胶桶液位感应及报警装置，当胶水液位过低自动报警；