

电动给料机厂家

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 电动给料机厂家 |
| 公司名称 | 巩义市义利机械有限公司 |
| 价格 | 2119.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:义利 型号:多样 |
| 公司地址 | 河南省巩义市货场路东500米 |
| 联系电话 | 0371-64350361 13663816676 |

产品详情

我公司主要经营气力输送设备，机械输送设备，灰库设备

巩义市义利机械厂是河南省生产输送设备和环保设备的专业厂家，产品有气力、机械输送提升、布袋除尘器三大系列；自建厂伊始，一直致力于输送设备的研发和完善，使产品具有节能、高效，符合环保要求的特点。气力输送系统已广泛应用于火力发电厂、水泥厂及有色金属行业，获得了用户的一致好评。主要产品（1）料封泵原理：料封泵系利用压缩空气（罗茨鼓风机或空气压缩机）做动力，将固态粉状物料通过管道进行气力输送的设备，气力输送系统通常包括气源、料封泵、料封仓、管路、控制和灰库等设备。具有系统简单、可靠性高、维护工作量小、不污染环境等优点。用途：应用于燃煤电站、建材、化工、粮食、煤炭、冶金等行业。在燃煤电站主要用于输送电除尘器收集下来的粉煤灰。我厂可根据用户提供的输送物料的性质（粒径、比重等理化特性）、输送距离、提升高度、弯头数量、场地情况、要求的单位时间输送量、输送方式（间断或连续）等进行设计，选取合适的匹配设备，以满足用户的需要。（2）气力提升泵工作原理：气力提升泵用于将能充气流化而不发生离析现象的粉状物料通过垂直管道输送到一定高度的料气分离仓内，气力提升泵有一充气底层，气源向充气底层充气，使泵内物料充分流态化，由于物料压头效应作用，使物料向空气喷嘴方向运动并形成气封，输送的物料随来自喷嘴的压缩空气流通过提升管向上输送。气力提升泵是一个自补偿系统，达到自动补偿喂料量的变化。具有结构简单性能可靠、操作维护简便等优点。该泵系统可广泛应用于水泥、建材、及化学工业中。在连续输送情况下，输送能力可达300t/h，提升高度可达60m。（3）机械输送、提升设备我单位生产的机械输送、提升设备包括螺旋输送机、链式输送机、埋刮板输送机、皮带输送机和斗式提升机、电动锁气器、喂料机等产品，主要应用于电力行业，是生产中的主要辅助生产设备。（4）布袋除尘器布袋除尘器是气力输送系统中对含尘气体进行过滤的净化设备，我厂生产的布袋除尘器是专为气力输送系统配套设计的新型除尘器，适用于水泥或粉煤灰库顶使用。具有体积小、处理风量大、结构紧凑、使用方便可靠等优点。

义利电动给料机是参考国外先进给料机优点自行开发的产品，用于输送干燥粉状物料时作为锁气，均匀给料的场合，主要用于火力发电厂的电除尘器，省煤器，空气预热器等灰斗均匀下料，亦可用于水泥厂，化工厂和粮食行业中气力输送粉状物料时作锁气或均匀给料用，火力发电厂把它装在电除尘器，省煤器，空气预热器等灰斗下部，该机的工作温度可高达200度，如特殊订货，可提高到450度。电动给料机主要钢制外壳和带有的多叶片转子所构成，外壳的顶部有进料口，底部有出料口，开始使用时，给料机

上半部的星形室被物料充满，当轴旋转时，封在星形室内的物料给料机下半部，凭借物体的重力由出料口卸出，均匀地将物料输送到下游设备，在给料机外壳安装减速机及直联驱动电机。它具有结构紧凑，安装维修方便，转动阻力小，给料均匀等特点，且设有过载保护，集中控制等装置，是新一代的给料设备。本机系列产品的特点是密封性好，壳体耐磨，整机轻巧，便于布置和维修，该机还可配备调频电机或其它调速电机，以得到各种不同的出力。

巩义义利机械生产电动给料机、振动给料机、双喷锁气喂料机、水泥散装机、粉体输送泵、链式输送机等等。