

生物质颗粒机成功的原因

产品名称	生物质颗粒机成功的原因
公司名称	巩义市郑建机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市新兴路1号
联系电话	0371-64355258 18637116815

产品详情

生物质颗粒机成功的原因

生物质颗粒机能将农林加工的废弃物如木屑、秸秆、稻壳、树皮等生物质为原料,通过预处理和加工,将其固化成形为高密度的颗粒燃料.为了让大家更加了解生物质颗粒机,分析生物质颗粒机这样成功的原因。

- 1、可避免动物挑食.配合饲料配方有多种原料,营养全面.可防止动物从粉料中挑选其爱吃的,拒绝摄入其他成分的现象.由于颗粒饲料在贮运和喂饲过程中可保持均一性,可减少喂饲损失8%~10%.
- 2、饲料报酬率高.在制粒过程中,由于水分、温度和压力的综合作用,使饲料发生一些理化反应,使淀粉糊化,酶的活性增强,能使被喂饲动物更有效地消化饲料,转化为体重的增加.用颗粒饲料喂养禽类和猪,与粉料相比,可提高饲料转化率(即报酬率)10%-12%.用颗粒饲料喂育肥猪,平均日增重4%,料肉比降低6%;喂肉鸡,料肉比可降低3%-10%.
- 3、贮存运输更为经济.经制粒,一般会使饲料的散装密度增加40%-100%,可减少仓容,节省运输费用.
- 4、流动性好,便于管理.许多粉料特别是比重小的绒状饲料,添加糖蜜或高脂肪及尿素的饲料经常粘附在料库中.由于颗粒饲料流动性好,很少产生粘附现象,对于那些应用自动供料器的规模化饲养奶牛或家禽的农场来说,颗粒饲料最受欢迎.
- 5、避免饲料成分自动分级,减少环境污染.在粉料贮运过程中由于各种粉料的体积质量不一,极易产生分级.制成颗粒后就不存在饲料成分的分级,并且颗粒料不易起尘,在喂饲过程中颗粒料对空气和水分的污染较粉料少的多.
- 6、杀灭动物饲料中的沙门氏菌.沙门氏菌被动物摄入体内后会保留在动物组织中,人吃了感染这种细菌的动物会得沙门氏菌的肠胃病.采用蒸汽高温调质再制粒的方法能生物质颗粒机杀灭存在动物饲料中的沙门氏菌.

<http://www.hnzjxx.com>

<http://www.gyzjxx.com>

<http://www.henanzj.com>

<http://www.hnfsiq.com>