

树脂瓦生产线设备，树脂瓦机器生产厂家，树脂瓦设备

产品名称	树脂瓦生产线设备， 树脂瓦机器生产厂家，树脂瓦设备
公司名称	张家港格瑞科技发展有限公司
价格	480000.00/套
规格参数	品牌:格瑞科技 型号:GR880
公司地址	江苏省张家港市乐余镇乐丰路十七号
联系电话	0512-58522188 13506228818

产品详情

树脂瓦生产线设备，树脂瓦机器生产厂家，树脂瓦设备。

张家港格瑞科技发展有限公司PVC塑料合成树脂瓦、琉璃瓦、塑胶瓦、彩钢瓦、塑钢瓦、波浪瓦、中空复合瓦、新型屋面瓦、平改坡瓦、隔热瓦、梯形瓦设备机器生产线。联系人：黄晶

一、PVC+ASA塑料合成树脂瓦、琉璃瓦、波浪瓦简介

复合塑料瓦是以PVC为结构基材，表层采用工程塑料等高耐候性塑料树脂，复合共挤制成。复合塑料瓦主要用于对装饰性要求较高的多层或低层住宅建筑，亦可用于公园建筑、公共场所的长廊等。

二、产品规格：

主要宽度有840mm，880mm，1050mm，1130mm和1250mm。

三、适用范围：

1. 适用于结构基层为现浇混凝土板的坡屋面和有檩体系坡屋面。
2. 复合塑料瓦主要用于对装饰性要求较高的多层或低层住宅建筑，亦可用于公园建筑、公共场所的长廊等。与普通塑料瓦相比，具有较好的耐候性、保色性、使用寿命长等特点。
3. 适用于坡度为1：3（18.5°）~1：0.58（60°）的坡屋面。
4. 复合塑料瓦屋面适用于防水等级为Ⅱ级（一至二道防水设防，并设防水垫层）、Ⅲ级（一道防水设防，并设防水垫层）、Ⅳ级（一道防水设防，不设防水垫层）的坡屋面防水，也可以作为Ⅱ级（二道防水设防，并设防水垫层）防水多道设防中的一道防水层。不宜使用防水涂料作为防水层或防水垫层。

四、生产设备：

1 螺旋上料机

2 SJZ80/156或92/188锥形双螺杆挤出机

3 SJ50/30单螺杆挤出机

4 干燥机+上料机

5 衣架模具+分配器

6 压花机

7 预成型牵引辊

8 成型机（含切边装置）

9 切割机

10 堆放架

五、产品特点：

1. 节能、隔音

合成树脂瓦的导热系数是0.325w/mk，大约是黏土瓦1/3，10mm厚水泥瓦的1/5，0.5mm厚的彩钢瓦1/2000。在不考虑加保温层的情况下，树脂瓦的保温性能仍能达到。通过音位测定实验表明，在遭受暴雨、冰雹、大风等外界影响时，树脂瓦都能很好吸收噪音。

2. 抗冲击、耐低温效果好

合成树脂瓦物理实验，1公斤重的钢球自1.5米高度自由落在瓦面上不产生裂纹，低温下落球冲击10次无破坏。经过10个冷冻循环，树脂瓦无空鼓、气泡、剥离、裂纹现象。

3. 卓越的抗荷载

该产品自身具有非常好的抗荷载性能,通过上海市建筑材料及构件质量监督站检测,在支撑间隔660mm情况下,加重150kg,瓦没有裂缝,没有被破坏。

4. 优异的耐腐蚀性能

该产品的表面PMMA树脂和主体合成树脂均具有非常好的耐腐蚀性能,不会被雨雪侵蚀导致性能下降，可以长期抵御酸、碱、盐等各种物质腐蚀，实验浸泡盐、碱及60%以下各种酸24小时无化学作用。

合成树脂瓦所选用的高耐候性树脂本身致密且不吸水，不存在微孔渗水的问题。合成树脂瓦单张面积大，屋面接缝很少，且搭接处结合严密，因此拥有卓越的自防水性能，可以省去防水层，从而降低建筑物造价。

5. 自清洁

该产品表面致密光滑。本身不宜吸附灰尘,一经雨水冲刷便洁净如新,不会出现积垢后被雨水冲刷得斑斑驳驳的现象。

6. 体积稳定

该产品线膨胀系数为,并在几何形状设计上具有双向拉伸性能,即使温度变化很大,瓦的伸缩也能被自身消化,确保瓦的几何尺寸稳定。

7. 质量轻

该产品厚度从1毫米到3毫米,重量每平方米(2.0---6.0±0.1)kg,材料属轻体结构,有效减轻建筑物负荷;便于搬运和安装。

树脂瓦生产线设备,树脂瓦机器生产厂家,树脂瓦设备。

公司名称:张家港格瑞科技发展有限公司

地址:江苏省张家港市乐余镇乐丰路100号

欢迎来厂参观指导!

树脂瓦设备,合成树脂瓦设备生产线