

水循环制冷机

产品名称	水循环制冷机
公司名称	深圳市九井制冷设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:九井 型号:JRA-08
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道年丰社区横岭中路一号
联系电话	0755-29446531 13698512993

产品详情

水循环制冷机

水循环制冷机命名: 选择九井牌 (正品, 信誉, 质量, 服务, 快捷)

制冷冰水机, 高端水冷式冻水机, 九井牌水冷式冷冻机, 节能水冷式冷却机, 水冷式制冷机使用, 水冷式冰水机维护, 水冷式降温机选型, 深圳冷水机, 广州冻水机, 珠海冰水机, 深圳冷水机厂家, 工业冷水机厂商, 郑州工业冷冻机, 杭州工业冻水机, 苏州工业冷却机, 邵阳水循环制冷机, 四川工业冰水机, 水冷型低温冷水机, 螺杆式低温冷冻机, 风冷型低温冻水机, 开放式低温制冷机, 超低温冰水机, 低温冷却机, 注塑冷水机, 注塑模具冷冻机, 塑胶模具冷却机, 挤出模具制冷机, 挤塑模具冰水机, 化工冷冻机, 箱式冷水机, 箱型降温机, 电镀冷冻机, 冷水机生产厂, 深圳冷水机自产自销。

九井机械生产范围:

水冷式制冷机, 风冷式制冷机, 开放式制冷机, 水冷螺杆式制冷机, 风冷螺杆式制冷机, 水冷冷风机, 风冷式冷风机, 工业冷风机, 工业冷油机, 风冷式冷油机, 水冷式柜式空调, 恒温恒湿空调机组, 运水式模温机, 运油式模温机, 模具恒温机, 模具控温机, 激光打标机专用冷制冷机、化工釜专用制冷机、电镀槽专用制冷机、电路板厂家专用制冷机、数控专用冷油机, 低温循环冷水机, 超低温冷水机, 水式冷却机, 压铸模具制冷机, 挤出模具制冷机, 大型中央空调系统。《本公司一直秉持着“双盈、诚信、创新”的宗旨经营》

使用范围:

广泛用于中空调制冷、工业模具冷却、电镀液制冷、氧化槽制冷、海水族鱼缸制冷, 豆浆冷冻、冷库冷冻等、胶制品、五金、化工、电子、食品保鲜、激光雕刻、真空镀膜、超声波清洗专、酒店、写字楼作, 塑胶、浴池升降温, 医疗储存、激光技术、焊接、塑料成型、注塑、挤塑、吹瓶、热力塑型、机械切削加工、非切削加工、铸造、表面处理、电镀、氧化、电泳、医疗设备、电子行业专用、电路板生产、电

子蕊片制造、化工、造纸、制药业、食品、铝型材、铝合金、钢化玻璃、镀膜玻璃生产、首饰加工、皮革加工、油墨生产、纺织、印刷等产业。

水循环制冷机特点：

制冷机应用于塑料加工机械成型模具冷却，能够大大提高塑料制品表面光洁度，减少塑料制品表面纹痕和内应力，使产品不缩水、不变形，便于塑料制品的脱模，加速产品定型，从而大大地提高塑料成型机的生产效率。

水冷式制冷机特点：

高品质压缩机，作为制冷机的核心，制冷机挑选欧美日全新原装进口优质压缩机，内置安全保护，低噪音，省电耐用。

水箱式蒸发器 不锈钢厚质水箱式蒸发器，内置自动补水等装置，省去工程安装中的膨胀水箱，方便安装保养，并适用于大温差小流量等特殊场合。

水冷式冷凝器 日本神户高效螺纹铜管制作，散热量大，体积小巧，运用CAD/CAM设计加工技术，配合CNC加工中心制作完成，结构紧凑，可靠性高，外形美观，高效节能。

机组配置 配置精密电子温度控制器，精确控制水温于5-30（度）以内。内置压缩机超负载保护器，循环水泵超负载制，系统低压力异常保护器，高效进口干燥过滤器及膨胀阀，维修手阀接口等装置，确保机器可靠安全运行，方便保养维护。可选择的水泵装置

根据用户工程设计要求配备进口高效节能水泵，使牌制冷机安装使用方便快捷。微电脑操作面板

操作简单，及时显示运行状态及故障信息，同时显示运行温度和设定温度。水冷式制冷机产品特点：

本系列制冷机均采用多机联用技术，使得制冷机性能更佳

- 1、性能稳定：采用多个压缩机并联使用，每个压缩机自带一个独立的制冷回路，即蒸发器、冷凝器也完全独立；所有压缩机由统一的微电脑控制系统指挥，逐个开、关机，相互之间绝不会相互干扰，加上该品牌机全部采用原装正品制作，单机故障率低，综合以上原因，可以保证该系列机有着高度稳定的性能，在长年连续运行情况下之推荐，而无需再购其它备用机。
- 2、省电节能：采用多个中小功率压缩机并联使用，开、关机时对电网的干扰较小，随着负荷的变化，机组便自动确定开机的数量，保证开启的压缩机处于较好工作状态，从而有效节约电能。

- 3、使用寿命长：蒸发器、冷凝器设计非常合理，并且置于压缩机上方，在整个运行过程中，绝大部分润滑油始终停留在压缩机内，保证压缩机的好润滑。

水循环制冷机主要应用行业：

塑料工业：准确的控制各种塑料加工之模温，缩短啤塑周期，保证产品质量的稳定。电子工业：稳定电子元件内部在生产线上的分子结构，提高电子元件的合格率，应用于超声波清洗行业，有效地防止昂贵的清洗剂挥发和挥发给人带来的伤害。电镀行业：制冷机控制电镀温度，增加镀件的密度和平滑，缩短电镀周期，提高生产效率，改善产品质量。机械工业：控制油压系统压力油温度，稳定油温油压，延长油质使用时间，提高机械润滑的效率，减少磨损。

制冷原理示意图

水循环制冷机技术参数 Air-filled type chillers technical Parameters

JRA-160S	426560	496	120	160	/	4.5"	106	160000	/	/	390
JRA-180S	479880	558	135	180	/	4.5"	112	180000	/	/	410
JRA-200S	533200	620	150	200	/	4.5"	118	200000	/	/	410

1. 制冷压缩机：承受高温度为45 、使用制冷剂为R22。 Refrigeration compressor: Support highest temperature 45 、Refrigerant R22 for use。

2. 螺杆式冷水机组能量自动控制为100%-75%-50%-25%。 Screw water chillers energy automatic control for 100%-75%-50%-25%。

3. 蒸发温度入水12 、蒸发温度出水7 。冷凝温度入水30 、冷凝温度出水35 。 Evaporation temperature into the water 12 、Evaporation temperature water 7 、Cooling water temperature into 30、Cooling water temperature for 35。

4. 以上参数如有变更，恕不另行通知。 The above parameters are subject to change without prior notice.