德国朗盛PBT DPC1502

产品名称	德国朗盛PBT DPC1502
公司名称	广州市邦懋新材料技术有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	Pocan:DPC1502
公司地址	广州市番禺区大龙街石岗西村太学大街十三巷横巷2号201
联系电话	15070523227 15070523227

产品详情

德国朗盛PBT DPC1502

德国朗盛PBT C1202注塑模工艺条件：　　干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120°C，6～8小时，或者150°C，2～4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150°C，2.5小时。熔化温度：225～275C，建议温度：250°C。模具温度：对于未增强型的材料为40～60°C。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。注射压力：中等（最大到1500bar）。注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）流道和浇口：建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8～1.0mm。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。

德国朗盛PBT C1202的特性:

１．优良的机械性能，机械强度高，耐疲劳性和尺寸稳定性好，蠕变也小；

２．生产PBT所消耗的能量是工程塑料中最低；

３．耐热老化性优异，增强后的UL温度指数达120～140°C；

４．耐溶剂性好，无应力开裂；

５．PBT遇水易分解，在高温，高湿环境下使用需谨慎；

６．与阻燃剂亲和性能好。其阻燃产品在电子电器工业中应用广泛；

７．优良的电气性能，是制造电子，电气的理想材料；易于成型加工，易于普通设备的注塑或挤出。

PBT的应用： 1. 电子电器:PBT制作电子电器零部件,主要利用其优良的耐热性、阻燃性成型加工性。具体应用：连接器、开关零件、家用电器、配件零件待； 2. 汽车：1）外装零件，主要有转用格珊、发电机放热孔罩等。2）内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀。3）汽车电器零件：如汽车点火线圈绞管和种种电器连接器等。 3. 机械设备：在机械设备上，玻璃纤维增强PBT主要制作一些零部件使用于有耐热、阻燃要求的部位上，如视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩以及大量的齿轮、按钮、电子表外壳、照相机的零部件等。