

Q345RHIC 化学成分|力学性能|现货

产品名称	Q345RHIC 化学成分 力学性能 现货
公司名称	舞钢市瀚海物资贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	平顶山市 舞钢市 垭口
联系电话	0375-7085021 15803756342

产品详情

牌号说明

Q345R (R-HIC)-I指的是钢种级别Q345R，腐蚀试验做氢致开裂检验(HIC)和硫化物应力腐蚀(SSCC)检验，成分要求熔炼分析P 0.015、S 0.003;成品分析P 0.015、S 0.004

化学成分

钢的化学成分应符合表1、2的规定。

钢种	牌号	C	Si	Mn	AL
Q345R(R-HIC)	熔炼分析	0.20	0.20-0.55	1.20-	0.020
	成品分析		0.20-0.60	1.36	

表1

注:(1)Ca值仅供参考，不作验收条件，Ca、O含量可用成品分析值代替熔炼分析值;

(2)碳当量(CE)计算公式如下:CE=C+Mn/6+(Cu+Ni)/15+(Cr+Mo+V)/5

(3)为了改善钢板性能，可添加部分微合金元素。

冶炼方法

采用电炉+炉外精炼方式冶炼，冶炼过程进行Ca处理，并应为本质细晶粒钢，其实际晶粒度为5级或5级以上。

交货状态

正火。

力学性能

钢板厚度

mm 抗拉强度 R_m MPa 屈服点 R_{eL} MPa 伸长率 A_{50} % 冷弯试验 180° $b=2a-30$ AK
V (横向) J 断面收缩率

Z^* %

8 ~ 16 510 ~ 640 345 21

$d=2a$ 平均值 27 平均值 27

平均值 27 平均值 27

> 16 ~ 36 490 ~ 520 325 $d=3a$

> 36 ~ 60 470 ~ 600 305 > 60 ~ 100 460 ~ 590 285 20

> 100 ~ 120 450 ~ 580 275