

pet打包带生产线特性pet打包带生产线青岛盛大

产品名称	pet打包带生产线特性pet打包带生产线青岛盛大
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:QI1977
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

产品详情

你好，我们青岛盛大挤出机械有限公司PET打包带生产线专业制造商，如果需要请拨打图片上的联系方式联系我们

我公司供应PET打包带生产线，PET超高强塑钢带生产线由我公司我一家有资质的塑机厂共同研发的，不断改进而成。

PET打包带生产线具有如下特点：

- 1.PET原料经过简单干燥干燥除水处理，直接使用。节省大量的设备投资，降低产品生产成本约30%。
 - 2.可以利用回收瓶片，直接熔融挤出，不需要挤出造料过程。
 - 3.一机多用，在不更换模头的情条件下，可生产多种规格的塑钢带。
 - 4.产品品质好，光亮透明，其拉伸强度高。
 - 5.能耗低，总容量<80KW；产量高，65螺杆可达60kg/h；易于操作，一条生产线2人即可生产。
- PET打包带生产线配置精确的定量给料及原材料的混合。

青岛盛大挤出机械有限公司PET打包带生产线简介：

- 1、 结晶干燥机
- 2、 采用专门设计的螺杆，产量高，低耐能，物料分子结构破坏小，熔体粘度降低小，螺筒采用电阻加热器加热，速度快，效率高，数字自动温控可自动控温。驱动电机控制速度，螺杆速度因不同挤出成品而不同。

- 3、 模具采用快速自动换网装置、效率高，装有熔体压力传感器，报警装置，换网及时，浪费少。熔体计量泵可稳定熔体压力，可保持稳定压力，保持带胚稳定，模具更换简单，配有四副口模，可生产9-25m的打包带，做工精细，确保带胚稳定。
- 4、 恒温流延水槽，主要由不锈钢体、机架、起重装置组成，可上下前后移动，易于快速操作，能快速冷却物料，使其温度在熔点以下达到成粒结构，粒状分子结构容易被拉伸，得到高品质制品。
- 5、 第一预热机
- 7、 第一拉伸机
- 8、 第三牵引机
- 9、 第二拉伸
- 10、 压花机
- 11、 紧涨热定型冷却一体机
- 12、 热风拉伸箱

青岛盛大挤出机械有限公司PET打包带生产线特性

一、PET打包带 特性

- 1、 抗拉力强：既有钢带般的抗拉力,又有能抗冲击的延展性,更能确保您产品的运输安全.
- 2、 延伸率小：伸长率仅是聚丙烯(PP)带的六分之一,能长时间保持拉紧力.
- 3、 耐高温性强：熔点为260度,120度以下使用不变形.
- 4、 柔韧性好：无钢皮带的锋利边缘,操作安全,既不伤手也不损坏被捆物体.
- 5、 美观不生锈：无钢皮带生 锈污染被捆物体之患,色彩光亮可鉴.
- 6、 经济效益佳：1吨塑钢带的长度相当于6吨钢皮带,每米单价低于钢皮带,能为您降低成本

二、技术参数：

延展性好：具有优越的抗冲击性能，不易断裂，更能确保您的产品运输安全。

优越的抗拉性和延伸性：塑钢带有很好的拉紧保持能力，延伸性小，捆好包后不易松弛，其抗拉性是PP带的二倍。

较强的耐热性能：据实验室数据表明，PET塑钢带的熔点在255 -260 ，能长期在-110 -120 之间保持不变性，有良好的尺寸稳定性。

柔韧性好，操作方便安全：PET塑钢带没有锋利的边缘，不会划伤包装物更不会伤手，剪断时无需专用工具，即使捆的很紧，剪开时也不会伤人。

经济效益好：PET塑钢带的密度 $1.30-1.38\text{g/cm}^3$ ，仅为钢带（ 7.8g/cm^3 ）密度的 $1/6$ ，单位长度的价格相对较低。

美观，不生锈：钢带会因为暴露在空气中而吸收空气中的水分导致生锈，PET塑钢带则不会。