

# 16x2000mm纵剪机组图纸

产品名称	16x2000mm纵剪机组图纸
公司名称	山西格蓝德机电科技有限公司
价格	30000.00/1
规格参数	品牌:山西格蓝德 型号:ZJ 厚度:16mm
公司地址	山西省太原市迎泽区桥东街44号
联系电话	13633471630

## 产品详情

### 一、概述：

本机组时将钢卷带通过上料、开卷、矫平后剪切掉头尾，然后由矫平机将钢带喂入圆盘分剪机，根据生产工艺需求纵剪分切成一定规格的钢带条，再经活套缓冲、张力卷取后卸料打包，最后吊放存储到专用存储架上。

本机组主要由开卷机、夹送矫平机、圆盘分剪机、张力机、卷取机等设备组成，中间辅以上下料小车、钢带直头机、液压横剪机、立辊装置、护辊装置、废边卷取装置、活套装置等，机组卷取具有恒张力，恒线速功能。

本机组全线采用PLC电气控制系统，交/直流全数字调速。操作台设3处，分别位于开卷区、圆盘分剪区和卷取区。同时根据实际操作需要可以考虑在部分主要设备旁增设操作箱/盒。

本机组的主要液压元器件采用北京华德系列产品，所有轴承均采用哈、瓦、洛原厂生产的优质产品。

### 二、技术性能：

#### 2.1原料规格：

钢卷板厚 2 ~ 12 mm  
钢卷宽度 ~ 2000 mm  
钢卷内径 610 ~ 760 mmmm

材质 热/冷轧钢带卷、Q235、Q345

钢卷重量 max.40  
T

## 2.2产品参数

用户确定

毛刺高度 2%

条宽精度  $\pm 20\%$

成卷塔形 5mm

## 2.3机组参数

剪切方式： 拉剪,主动剪

剪切条数： 10条 2 8

送料速度： 5m/min

纵剪剪切速度： 25 ~ 50 m/min

产量： 20万吨/年

液压泵源：

流量： 83.7L/min

压力： 16MPa

气源：

流量： 0.6m<sup>3</sup>/min

压力： 0.6 MPa

水源：

流量： 0.8m<sup>3</sup>/min

压力： 0.1 MPa

电源：

电压:三相 AC 380V

控制电源 AC 220V

DC 24V

频率: 50HZ

机组装机容量 ~ 450 KW

轧制线标高 ~ 900 mm

进料方向 右进料（从操作者侧）

占地面积 ~ 15 × 40 M<sup>2</sup>

环境要求：

机旁温度：0 —40

湿度：80%RH（无结露状态）

海拔：1000m以下

