

电厂输送带热硫化接头胶浆SK823

产品名称	电厂输送带热硫化接头胶浆SK823
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK823 剪切强度:22MPa
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

在输送带的热硫化接头操作中，必须用到的材料：热硫化芯胶、热硫化面胶以及热硫化胶浆sk823。

芯胶是粘接接头的胶料，决定粘接效果，必不可少，面胶保证接头的耐磨、耐腐蚀、抗拉等性能，保证接头的使用质量。那么胶浆又有什么作用呢？

虽然在热硫化中，加温加压可以使热硫化胶料融化流动进而填充到接头缝隙中，但是织物层、纤维层、钢丝绳芯缝隙，这些是热硫化胶料难以渗入的地方，在很大程度上影响了热硫化粘接的效果。

茵美特热硫化胶浆sk823，德国进口热硫化材料。黑色液体，粘稠度较低，有很好的流动性，主要涂刷在皮带接头的对接面及需要铺芯胶、面胶的部位，均匀涂刷后可完全渗入织物层，纤维层、钢丝绳缝隙等，溶剂易挥发，需在涂刷后较短时间开始进行硫化。涂刷过热硫化胶浆后，胶料在热硫化时与接头完全融合为一体，不留缝隙，接头强度可达到与原皮带一致。

输送带热硫化胶浆sk823的使用方法以织物尼龙输送带为例：织物尼龙输送带在热硫化接头时需要进行分层处理，经若干层等份分层后，用I1201低速角磨机将织物层上的残胶打磨干净，不能损坏织物层，选择合适厚度的芯胶，在接头处涂刷均匀热硫化胶浆后铺上芯胶，芯胶的铺放要平整均匀，然后将另一侧已经图刷过热硫化胶浆的输送带接头进行贴合对接，在封口处涂刷热硫化胶，贴上少许面胶，保证接头部位的整体平整，就可以使用硫化机进行硫化作业了。

胶浆的涂刷务必均匀，厚薄不一，过薄渗透不足，粘接力差，过厚溶剂挥发慢，且硫化过程中易起泡，同样影响粘接效果。

茵美特热硫化接头进口胶浆sk823通过德国din认证，符合井上及井下作业安全要求标准。