

30CrMnSiA 化学成分|力学性能|现货

产品名称	30CrMnSiA 化学成分 力学性能 现货
公司名称	舞钢市瀚海物资贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	平顶山市 舞钢市 垭口
联系电话	0375-7085021 15803756342

产品详情

30CrMnSiA属中碳，强度高，焊接性能较差。30CrMnSiA调质后有很高的强度和足够的韧性，淬透性也好。调质后该材料做砂轮轴，齿轮，链轮都可以。30CrMnSiA具有良好的加工性，加工变形微小，抗疲劳性能相当好。用于轴类、活塞类零配件等。用于[汽车](#)、飞机各种特殊耐磨零配件等

化学成份

碳 C :0.28~0.34

硅 Si:0.90~1.20

锰 Mn:0.80~1.10

硫 S :允许残余含量 0.025

磷 P :允许残余含量 0.025

铬 Cr:0.80~1.10

镍 Ni:允许残余含量 0.030

铜 Cu:允许残余含量 0.025

力学性能

[抗拉强度](#) b (MPa): 1080(110)

屈服强度 σ_s (MPa): 835(85)

伸长率 δ_5 (%): 10

断面收缩率 (%): 45

冲击功 A_{kv} (J): 39

冲击韧性值 kv (J/cm^2): 49(5)

硬度: 229HB

试样尺寸:试样毛坯尺寸为25mm

热处理规范及金相组织:

热处理规范:淬火880 , 油冷;回火540 , 水冷、油冷。

交货状态

以热处理(正火、退火或高温回火)或不热处理状态交货, 交货状态应在合同中注明。

它强度高,但属中碳调质钢,具有较大的淬透性,因此焊接性能很差。

该材料调质后有很高的强度和足够的**韧性**, 淬透性也好。调质后该材料做砂轮轴, 齿轮, 链轮都可以。如果做刀具, 粗加工成为刀具形状。调质处理。用硬质合金铣刀铣削刀刃, 抛光机抛光。表面粗糙度达到3.2应该没有问题。该材料色泽较灰暗