

60号软态钢带 60号高弹力全硬发蓝钢带

产品名称	60号软态钢带 60号高弹力全硬发蓝钢带
公司名称	东莞市川锐金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:60号钢 型号:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头第一工业区
联系电话	0769-85302879 18025228537

产品详情

特性及适用范围：

60号钢为亚共析钢，强度、硬度和弹性都很高，冷变形时塑性较低，切削性较差，焊接和淬透性差，水淬有产生裂纹倾向，大型制件多采用正火。60号钢用于制造轴、弹簧圈、轮轴、各种垫圈、凸轮、钢绳等受力较大、在摩擦条件下工作，要求较高强度、耐磨性和一定弹性的零件。

模具修补领域

它是唯一接合性较好之中硬度钢焊条，适用于空冷钢、铸钢：如ICD5、7CrSiMnMoV等等。汽车板金覆盖件模具及大型五金板金冲压模具之拉延、拉伸部位修补，也可用于硬面制作。

另外在使用时也有一些需要注意的：

1. 于潮湿场地施工前，焊条先以150-200 ° C烘干30-50分钟。
2. 通常施以200 ° C以上预热，焊接后空冷，可能的话最好实施应力消除。
3. 需多层堆焊处，以CMC-E30N打底，可得到较好的焊接效果。

硬度 HRC 48-52

主要成份 Cr Si Mn C

适用电流范围：

直径及长度m/m 3.2*350mm 4.0*350mm

电流范围 (Amp) 70-100 130-150

化学成份 (%) :

碳 C : 0.57 ~ 0.65

硅 Si : 0.17 ~ 0.37

锰 Mn : 0.50 ~ 0.80

硫 S : 0.035

磷 P : 0.035

铬 Cr : 0.25

镍 Ni : 0.25

铜 Cu : 0.25

力学性能 :

抗拉强度 b (MPa) : 675(69)

屈服强度 s (MPa) : 400(41)

伸长率 5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 35

硬度 : 未热处理 255HB;退火钢 229HB

试样尺寸 : 试样尺寸为25mm

热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 正火,810 。

交货状态 : 以不热处理或热处理 (退火、正火或高温回火) 状态交货。要求热处理状态交货的应在合同中注明, 未注明者按不热处理交货。