

45号无缝管 45号大口径壁厚无缝管 切割零售

产品名称	45号无缝管 45号大口径壁厚无缝管 切割零售
公司名称	东莞市川锐金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:45号钢 型号:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头第一工业区
联系电话	0769-85302879 18025228537

产品详情

特性

常用中碳调质结构钢。该钢冷塑性一般，退火、正火比调质时要稍好，具有较高的强度和较好的切削加工性，经适当的热处理以后可获得一定的韧性、塑性和耐磨性，材料来源方便。适合于氢焊和氩弧焊，不太适合于气焊。焊前需预热，焊后应进行去应力退火。

正火可改善硬度小于160HBS毛坯的切削性能。该钢经调质处理后，其综合力学性能要优化于其他中碳结构钢，但该钢淬透性较低，水中临界淬透直径为12~17mm，水淬时有开裂倾向。当直径大于80mm时，经调质或正火后，其力学性能相近，对中、小型模具零件进行调质处理后可获得较高的强度和韧性，而大型零件，则以正火处理为宜，所以，此钢通常在调质或正火状态下使用。

液相线温度

1495 左右，碳含量0.42~0.50%。

力学性能

正火：850；

淬火：840；

回火：600；

抗拉强度：不小于600Mpa；

屈服强度：不小于355Mpa；

伸长率：16[1] %；

收缩率：40%；

冲击功：39J；

钢材交货状态硬度[1]：

热轧钢： 229HB

退火钢： 197HB

主要成分为 Fe（铁元素），且含有以下少量元素：

C：0.42~0.50%

Si：0.17~0.37%

Mn：0.50~0.80%

P： 0.035%

S： 0.035%

Cr： 0.25%

Ni： 0.25%

Cu： 0.25%[1]

密度7.85g/cm³，弹性模量210GPa，泊松比0.269。

处理方法

热处理

推荐热处理温度：正火850，淬火840，回火600。

1. 45号钢淬火后没有回火之前，硬度大于HRC55（最高可达HRC62）为合格。

实际应用的最高硬度为HRC55（高频淬火HRC58）。

2. 45号钢不要采用渗碳淬火的热处理工艺。

