

30号无缝管 30号壁厚无缝管

产品名称	30号无缝管 30号壁厚无缝管
公司名称	东莞市川锐金属材料有限公司
价格	8.00/千克
规格参数	品牌:30号钢
公司地址	东莞市长安镇沙头第一工业区
联系电话	0769-85302879 18025228537

产品详情

30号钢用作热锻和热冲压的机械零件、冷拉丝，重型和一般机械用的轴、拉杆、套环、以及机械上用的铸件，如汽缸、汽轮机机架、轧钢机机架和零件、机床机架及飞轮等。

30号钢特性：

与低碳钢相比，强度、硬度均较高，具有较好的韧性、焊接性，此钢大多在正火状态下使用，也可进行调质处理。用途：适用于采用热锻、热压及切削加式方法，制造截面较小，受力不大工作温度 150 的零件，如丝杆、拉杆、轴键、吊环、齿轮、套筒等；切削性能良好，广泛应用于自动机床上加工的螺栓、螺钉等；也适用于制造需冷顶锻零件及焊接件；还可用作渗碳、碳氮共渗等零件。

力学性能

30号钢力学性能：抗拉强度 σ_b (MPa) 49

,屈服强度 σ_s (MPa) 295,

伸长率 δ_5 (%) 21,

断面收缩率 ψ (%) 50

,冲击功 A_{kv} (J) 63,

硬度:未热处理 179HB,

试样毛坯尺寸:25mm热处理工艺：

880 正火、860 淬火、600 回火。

焊接性能

30号钢和45号钢它们唯一接合性较好

之中硬度钢焊条，适用于空冷钢、铸钢：如ICD5、7CrSiMnMoV...等等。汽车钣金覆盖件模具及大型五金板金冲压模具之拉延、拉伸部位修补，也可用于硬面制作。另外在使用时也有一些需要注意的：

1. 于潮湿场地施工前，焊条先以150-200 ° C烘干30-50分钟。
2. 通常施以200 ° C以上预热，焊接后空冷，可能的话最好实施应力消除。
3. 需多层堆焊处，以CMC-E30N打底，可得到较好的焊接效果。

硬度 HRC 48-52

主要成份 Cr Si Mn C

适用电流范围：直径及长度m/m 3.2*350mm 4.0*350mm

电流范围（Amp） 70-100 130-150

30号钢化学成分：

含碳(C)0.27 ~ 0.34,

锰(Mn)0.50 ~ 0.80

,镍(Ni) 0.30,

硅(Si)0.17 ~ 0.37

,磷(P) 0.035,

硫(S) 0.035,

铬(Cr) 0.25,

铜(Cu) 0.25