

# 输送机滚筒包胶冷硫化粘接剂SK313

产品名称	输送机滚筒包胶冷硫化粘接剂SK313
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:SK313 规格:1kg胶水+40g硬化剂
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

## 产品详情

滚筒冷包胶粘接是金属与橡胶板之间的粘接，那么，我们需要找到既能粘接橡胶，也能与金属有强大粘接力的胶水，才能在冷包胶之后，避免出现橡胶板的开胶、脱落等情况，保证包胶质量，延长使用年限。

茵美特冷硫化粘接剂sk313，适合金属与橡胶、橡胶与橡胶、织物与橡胶、织物与织物之间的粘接，能够粘合滚筒和胶板，也可以用于各类型输送带修补时的皮带与修补条粘合。是一款德国进口专用于输送带维保的先进粘接剂。冷硫化粘接剂sk313与茵美特橡胶板背面的蓝色半硫化层可发生硫化反应，融为一体。使用金属底漆sk363为滚筒表面做处理之后，粘接剂sk313与金属表面的粘接力大大增强，粘接强度可与热硫化强度同级。

### 粘合剂sk313的使用方法

#### 打磨滚筒金属表面

将滚筒表面的残胶清理掉，然后使用专用的I1202打磨机在滚筒表面打磨出粗糙无锈蚀点的表面，推荐深度为30um。

#### 清洗滚筒表面

用清扫刷将打磨过的滚筒表面清扫干净，然后使用清洗剂sk353进行清洗，待其干燥。

#### 涂刷冷硫化粘接剂sk313

将金属处理剂sk363均匀涂刷在滚筒表面，待其完全干透，将冷硫化粘接剂sk313与固化剂按照100:4的比例进行混合搅拌，然后在滚筒表面均匀的涂刷一遍胶水混合物，待其干燥，再涂刷第二遍胶水混合物，与此同时，将耐磨橡胶板背面自带半硫化层也均匀的涂刷一遍胶水混合物。

注意；整个过程滚筒金属表面涂刷两遍冷硫化粘接剂sk313混合物，带半硫化层的耐磨橡胶板涂刷一遍冷硫化粘接剂sk313混合物。

### 粘贴橡胶板

待两者（滚筒表面与橡胶板）表面胶水似干非干时，进行粘贴橡胶板，粘贴之后用橡胶皮锤将橡胶板捶打、压实，确保胶板与滚筒表面之间无空气。

### 填缝、修整

橡胶板粘贴完成之后，使用t2胶对粘接交汇处进行填充接缝，最后用橡胶刀将橡胶板边缘进行修整。

冷硫化粘接剂sk313，安全阻燃，胶水遇火难燃、离火自熄，最高工作温度可以达到120℃。适用于井上及井下各种环境的要求。快速便捷，胶水与固化剂按比例混合后，在很短时间内就可以完成固化并达到很高的粘接强度，可以在修补完成后即投入使用，而且使用工具简单，只需要配合修补条，就可以完成修补，在输送带修补、滚筒包胶时可以节省大量的时间成本。