

# 6P手机电池保护板

产品名称	6P手机电池保护板
公司名称	深圳市沐龙电子有限公司
价格	6.50/个
规格参数	品牌:苹果 型号:6P 输入充电电压:4.3V
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道高峰社区鹤山云峰路3号49栋（太阳能硅谷大厦501）
联系电话	0755-29737311 13923725380

## 产品详情

### 适用范围

本产品规格书适用于深圳市沐龙电子有限公司提供的型号为6代替智能锂电池pcba。

本规格书提供产品符合锂电行业相关执行标准：

### 产品描述

2.1 名称：6p替代电池pcba

2.2 型号：6p内置电池pcba

2.3 组成： 锂电充放电保护，过流，过压，短路等保护；

配电芯规格：3348119锂离子电芯

组合方式：1串1并

### 3. 保护板基本参数

--	--	--	--	--

序号	项 目	单 位	技术要求	备 注
1	标称电压	v	3.7-3.8	出厂电池电压
2	电池容量	mah	2814 +/-20	
3	输入充电电压	v	4.3v	充电电路必须有cc/cv功能，否则将会损坏电池或保护板；有可能会烧毁充电器电芯爆炸安全问题
4	输入充电电流	a	1500ma+/-200	max
5	过充电电压	v	4.3v+/-0.05	过充电保护延时 70-140ms
6	过充电恢复电压	v	4.1v+/-0.05	
7	过放检测电压	a	2.5v+/-0.075	过电压放电保护延时40-70ms
8	过放解除电压	v	2.9v +/-0.05	
9	过电流保护	a	3a ± 500ma	过电流放电保护延时6-10ms
10	短路保护	a	3.5a ± 0.5a	
11	最大放电保护电流	a	3a ± 0.5a	
12	充电截止电流	ma	75ma ± 20ma	
13	内阻	m欧	130+/10	
14	充电时间	h	2.5h	建议0.5c 充电2.5小时充饱。
15	静态电流	ua	135	
16	pcb size	mm	3.1x33.5x2.2mm	

17	pcba重量	g	3	
18	工作温度	-10 -45	工业级标准	
19	储存温度		<35	相对湿度<65%rh