

化学法二氧化氯发生器功能

产品名称	化学法二氧化氯发生器功能
公司名称	山东潍坊绿思源环保设备有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	品牌:绿思源 型号:LSYF 压力:0.2
公司地址	潍坊安丘市永安路153号
联系电话	0536-4370370 13853662857

产品详情

二氧化氯发生器采用化学反应原理，氯酸钠水溶液与盐酸在负压条件下，经供料系统定量输送到反应系统中，在一定的温度下经过负压曝气反应产生二氧化氯与氯的气体的混合物，经吸收系统吸收后，形成一定浓度的二氧化氯混合消毒液，然后接入待处理水中。化学法二氧化氯用于污水处理系统的消毒及杀菌,具有优良的效果。化学法二氧化氯操作采用自动控制器，减少劳动强度。消毒系统无需专人看管。

一、技术规范

- 1、二氧化氯发生器由供料系统、反应系统、温控系统、吸收系统、安全系统及残液自动控制系统及电器控制系统等组成；组装式结构，设备按标准进行生产及制作。
- 2、反应系统发生器外壳为钛合金及PVC材料，可方便地将发生器与控制装置组合在一起,并采用耐腐蚀,耐高温材料制成。
- 3、反应器采用耐腐蚀新型制成，并配有安全泄压阀有效防止因系统故障，防止计量泵误投损坏设备。
- 4、反应器采用二级反应,主要原料氯酸钠转化率不低于85%。

- 5、盐酸储罐采用PE跟PVC防腐材质,能有效的抵抗强盐酸的腐蚀.
- 6、盐酸原液罐配有磁性翻板液面计,液面计具有高、低液位开关量信号输出的功能。
- 7、氯酸钠原液储罐,采用PE跟PVC材料,具有优良的抗氧化性 , 配有磁性翻板液面计,液面计具有高、低液位开关量信号输出的功能。
- 8、氯酸钠化料器由搅拌水泵及搅拌箱组成,氯酸钠与水以1:2的比例进行混合搅拌。
- 9、吸收器采用水射器,自动吸气,产生的二氧化氯进入水射器后制成消毒液投加到待处理水中。
- 10、发生器正常工作情况下具有良好的密封性 , 室内环境中氯的气体浓度小于3.0mg/m³。
- 11、控制系统采用微电脑控制器。
- 12、系统中设有电接点压力表 , 可指示和设定系统压力值。
- 13、盐酸计量泵及氯酸钠计量泵均为正排量型式,流量调节范围为0 ~ 100%可调,计量泵的设计按运行出力的1.25倍进行计算,选用新道茨计量泵,精度高,计量准确,可在腐蚀性很强的条件下长时间运行。
- 14、反应器设有自动电加热装置,可通过温度检测信号自动控制电加热器的电阻值,调整加热量,以维持反应温度的恒定值,使原料达到最佳的转换率。
- 15、采用化学法负压曝气工艺 , 可无动力连续运行 , 结构合理 , 可靠性强 , 故障率低 , 使用寿命长无故障运行时间达10000小时以上 , 整机使用寿命在7年以上 ;
- 16、给水稳压器配套水射器使用,以满足水射器的工作压力,并与药液贮存罐液位联动工作。
- 17、以氯酸钠和盐酸为原料 , 按1:1的方式投配,发生能力强 , 收率高 , 产生的混合气体中二氧化氯占68%

(按有效氯计算为86%) ;

18、体积小、重量轻、操作简单、维修方便,基本不用维修 ;

19、实现自动运行,无需专人值守 ;

20、由于二氧化氯和氯的气体的协同增效作用,消毒液的杀菌能力高于纯二氧化氯或氯的气体,二者的配合使用还可抑制致癌物质的形成 ;

21、能自动处理残液,无二次污染。

22、自动运行:设备除了必要的添加药剂外,其余操作均能达到自动运行。

高反应效率 :

发生器具有最大可能的反应效率,采用最先进的梯度式双级反应器,所使用反应物采用最佳浓度,发生器产物中的二氧化氯占消毒成份的65%以上,优于电解食盐水法。

高安全性能 :

所用原料为常规化学品,不用氯的气体,二氧化氯被直接投加到工艺系统中,负压运行,不需储存,安全性好。

杀菌效率高 :

具有广谱,高效,快速的消毒效果,对大肠杆菌、葡萄球菌、军团菌、绿脓杆菌、霍乱病菌、沙门氏菌

、痢疾杆菌、硫酸盐还原菌、肝炎病菌等均具有杀灭作用，不受PH及与氯的影响，具有持续的抑菌效果，它安全、无毒，对人体无副作用。

23、调节装置配有两台高精度电磁计量泵分别用以次氯酸钠及盐酸的投加,它将保持加注量的高精度及准确性。

22、采用新道茨计量泵。具有耐腐蚀性好，计量精确，并带有自动排空功能。无需手动排空及灌泵，有效降低劳动强度。专用注射阀，避免缓冲器虹吸。液位控制功能可在缺料时自动停泵。

23、水射器产生的负压将使反应器及缓冲器的压力保持在一个较低的真空压力下。系统内任何原因引起的压力损失（如：突然停水）将自动关闭系统。并发出相应的声光报警。

24、水射器由弹簧、膜片和阀座构成，可在背压投加和管道阻塞后自动关闭,防止压力水流向反应器，并无需附加止回阀。

25、控制面板及控制系统功能:

温控表：准确有效的显示并控制反应温度,使设备达最大的转换率。

电源指示灯：通电后亮

原料液位低指示灯：原料耗尽时亮。

加料灯：当切换开关拨到Refill（加料）位置时亮。

蜂鸣器，故障及缺料时报警。

水射器在射水时产生的负压，通过塑料管传递到缓冲器，最后到达反应腔。原料由高精度计量泵注入反

应腔，充分反应后产生二氧化氯溶液和少量的氯的气体。缓冲器内保持一定的工作负压，此时系统允许原料进入反应腔，否则系统停机并报警。在负压下，原料经充分反应，产生的消毒液进入缓冲器，随后通过水射器溶解在水里到达投加点。

26、就地控制柜:

对于加药及反应系统的参数采集，过程控制、联锁保护和报警等自动化操作的实现,并具有手动和自动互相转换及自动控温,余氯显示，流量反馈等功能，配有RS485接口,可远程控制设的开,停,实现故障报警.

加药系统包括所必需的其它的附件如：继电器，开关，电流，电压表等。

电控柜配备有完备的设施和部件。并提供装置内部的动力电缆及控制电缆并接线和敷设,联接电缆两端采用密封处理。

四、二氧化氯发生器部件功能说明

名称	功能
计量泵	准确的将原料从原料罐输送到发生器内
水射器	动力元件，将ClO ₂ 气体从发生器吸出并混合加到动力水管中（动力水压力>0.MPa）
压力表	电接点压力表，显示动力水压
控制器	可进行温度控制、计理泵频率控制、设备运行控制，并通过仪表显示设备运行状态（详见控制

	器使用说明书)
背压阀	防止加入发生器内的液体倒流，并可调节计量泵工作压力
液位计	显示原为罐或发生器内液体液位
温度传感受器	传导设备反应器内的温度，进行温度控制
活节	便于拆卸，原料罐出口的活节还有过滤原料杂质的作用（内含过滤网）

二、注意事项

1. 设备收到后一周内应开箱验收，按装箱单清点设备及配件，如有不足与损坏，请尽快与本公司联系。
2. 设备的用原料氯酸钠和盐到应分开单独存放，氯配钠应存放在干燥、通风、避光处，严禁与易燃物品如木屑、硫磺、磷等物品共同存放，严禁挤压、撞击。
3. 工业盐酸（浓度31%）应符合国家标准《GB320-93工业合成盐酸》的要求。严禁使用废酸，尤其是内含有要物、油脂的工业废酸。氯酸钠应符合国家标准《GB1618-1995工业用氯酸钠》的要求。
4. 冬天应注意防冻，并采取必要的取暖措施，以免损坏设备及加药管道路。设备间应干燥、避光、通风良好。
5. 工作间严禁烟火，擦洗设备时应注意电器控制部分，防止触电。
6. 计量泵及给料管、水射器在原料和水中含有杂质的情况下易堵塞，应注意清理疏通，并应经常清理原料罐的沉淀物。

7. 原料罐的外部装有过滤器，使用一段时间后，应注意冲洗。

8. 设备外壳为PVC塑料，禁止碰撞、挤压，避免日晒。