

宁波链板输送线 宁波转弯链板线 宁波链板线 宁波皮带输送线

产品名称	宁波链板输送线 宁波转弯链板线 宁波链板线 宁波皮带输送线
公司名称	宁波伟捷隆涂装设备有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:伟捷隆 型号:13958362762
公司地址	浙江省宁波市北仑区柴桥街道万景山路213号F幢3-6-1
联系电话	暂无

产品详情

余姚链板输送线、网链输送线、宁波皮带输送线、pvc输送带、宁波链板输送线、宁波网链输送线、宁波皮带输送线、宁波pvc输送带、温州链板输送线供应商、绍兴链板输送线、链板输送线价格、链板输送线批发、链板输送线厂家、湖州链板输送线、链板输送机、嘉兴不锈钢链板线、柔性链板线、衢州链板输送线、宁波转弯链板线、舟山链板流水线、倍速链板线、杭州链板输送线、平顶链板线、余姚不锈钢网带线、烘干网带线、网带线、宁波不锈钢网带线、烘干网带线、网带线、温州不锈钢网带线、输送机不锈钢网带线、绍兴不锈钢网带线、不锈钢网带爬坡线、湖州网带输送线、不锈钢网带输送线、不锈钢网带线、嘉兴不锈钢网带线、金华流水线输送带、衢州输送带流水线、余姚转弯滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力滚筒输送线、宁波滚筒输送生产线、余姚转弯滚筒线、动力滚筒输送线、温州滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力筒输送线、湖州滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力滚筒输送线、嘉兴滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力滚筒输送线、金华滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力滚筒输送线、衢州滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力滚筒输送线、台州滚筒输送生产线、滚筒产线、动力滚筒输送线、杭州滚筒输送生产线、滚筒输送线、动力滚筒输送线、余姚皮带线、自动化组装线、自动化滚筒线、宁波皮带线、自动流水线、装配流水线、爬坡皮带线、温州皮带流水线、工业流水线、电子流水线、转弯皮带线、皮带输送线、绍兴流水线、生产线、湖州生产输送线装配流水线、嘉兴流水线设备、流水线生产、装配流水线、输送流水线、自动化流水线、衢州自动化生产线、生产流水线、皮带流水线、杭州皮带线、

产品简介：

链板生产线又称板链线，采用链板拖牵工件做平面传送运动，来达到生产工艺目的。链板生产线用组合式装配模式，工位数可按工艺要求设定。工位配置有电源插座、工具箱、料盒等，使整个流程达到快速、有序，一般叫链板机或者板链机驱动。

链板生产线又称板链线；采用链板拖牵工件做平面传送运动，来达到生产工艺目的。链板生产线用组合式装配模式，工位数可按工艺要求设定。工位配置有电源插座、工具箱、料盒等，使整个流程达到快速、有序，一般叫链板机或者板链机驱动。 分类： 链板生产线一般分为：重型

链板线和轻型链板线。重型链板机广泛适用于汽车、摩托车、家电（电视机、洗衣机、电冰箱等）、大型电器、机电等行业。轻型板链输送机广泛适用于食品、饮料、电子、电器及轻工行业。

轻型链板输送线具有非常灵活的输送形式，它能充分有效地利用空间，既可设计成各种机型单独使用，又能非常方便地和其他输送设备配套。轻型链板输送机主要特点：结构轻巧、运行平稳、噪音低、维护方便。

特点：

链板生产线在工业生产中得到广泛应用，主要是因为其具有一下特点：1、输送效率高，物料在链式输送机的机槽内呈整体流动，因而较小的机槽空间可以输送大量的物料，设备的外形尺寸也相应较小。2、能耗低，该机借助物料内磨擦力进行输送，输送链与机壳无磨擦运动。在同等输送量和较长输送距离的条件下，该机的电力消耗比螺旋输送机低40%左右。3、故障率低，输送链上的滚子在导轨上滚动，输送链与机壳无磨擦。链条采用合金钢热处理加工制成，其正常使用寿命3年左右，运行中故障率低。除头尾轴承外，输送机中无润滑点。

运作说明：

（一）调试前注意事项：1、各连接螺栓应拧紧。2、设备内应无遗留杂物。

3、各运动件的油嘴内加注润滑油，减速器按说明书加注润滑油。

4、电气接线应进行全面检查。（二）调试时注意事项：1、设备各系统进行

全面检查确认无误后，设备先进行空载调试工作，在故障全部排除后，再作10—20小时的空载跑合试验，最后再进行负荷试车。

2、主动链轮、尾轮的轮齿与牵引链条，是否在正常啮合状态下工作。如差异甚大，可拧动主动链轮、被动链轮的轴承座螺栓，微微调节主动链轮、被动链轮的中心线位置。

3、调节拉紧装置，使二牵引链的初张力均衡适度，初张力过大时，则增加动力消耗；过小时，则影响链轮和牵引链的正常啮合，增加运行中的不稳定性。

4、检查所有行走的滚轮，是否转动灵活。如有卡轨和滑动等现象，应立即更换或排除故障。

5、运行中，各运动构件如有卡死和强制的机械磨擦等现象，应立即排除。

（三）调试后正常运转时注意事项：

1、操作时应力求均匀加料，给料最大块度应控制在规定范围内。

2、不宜在满载时停车和起动，不能开倒车。

3、应定期检查槽底板及链板的螺栓连接情况，发现有松动现象，应及时处理。

4、牵引链的松紧应适用于度，运行中应勤检查，必要时调整张紧装置的调节螺杆。

5、减速器在开始运转7—14天后须更换新润滑油，以后可根据情况3—6个月更换一次。

6、各润滑点应及时注入润滑剂。参数说明：1、材质：链板有不锈钢和各种工程塑料等材质，品种繁多，低摩擦、重量轻、低噪音。为了将噪音控制在最低限度，我们在材料中加入了特殊材料。某些带型符合fda、usda标准。满足食品行业对卫生的要求。pp（聚丙烯）、pe（聚乙烯）、acetal（乙缩醛）、nylon（尼龙）、不锈钢等。

2、结构：由驱动张紧装置、链板线体和电气控制系统组成。驱动张紧装置：包括电机、

齿轮减速机、电机链轮、驱动链条、主动滚筒链轮、张紧架、动力箱、链罩组成；

电气控制功能：包括启动、停止、急停、变频调速等。链板线体：包括框架及连接件，导轨

及附件，装配模块，头部驱动，回程装置驱动装备，连接装备，连接驱动箱，弯轮驱动，转弯轮，90°回转装置，直线转弯机构，垂直转弯机构，侧边护栏，侧边护栏夹，固定紧定手柄，支腿，装配组件，工装板，工装板护栏，回转轮，护栏，阻挡器，定位传感器附件，定位单元。

3、设备优势：

链板生产线低成本，安装和维护非常方便，结构简单，传输速度快，稳定。

链板生产线可直接用水冲洗或浸泡在水中。清洁方便。pet瓶风送线是利用风力输送pet空

瓶的设备，输送速度快、效率高，可满足高速灌装机的需要。瓶身的损伤很小。

链板生产线比普通输送系统更经济，性能更优越。链板生产线具有特别牢固的链板，它的

平输送链的拉力可达1250牛顿。近乎封闭的链板也同样可以无摩擦传输小件。品种的多样性可实现各种输送方式。链板生产线是一种多用途的经济型传输系统，两种宽分别为65毫米和90毫米的

链板专为工程学、电子行业、化妆品行业的多用途而量身打造的。