

## 宁波滚筒包胶、宁波PU滚筒包胶、宁波滚轴包胶

产品名称	宁波滚筒包胶、宁波PU滚筒包胶、宁波滚轴包胶
公司名称	宁波伟捷隆涂装设备有限公司
价格	1.00/件
规格参数	品牌:伟捷隆 型号:13958362762定
公司地址	浙江省宁波市北仑区柴桥街道万景山路213号F幢3-6-1
联系电话	暂无

### 产品详情

宁波滚筒包胶，宁波锥形滚筒包胶，宁波聚氨酯滚筒包胶，宁波滚轴包胶、PVC滚筒包胶，宁波PU滚筒包胶，

包胶滚筒是在滚筒包胶制作加工时，按照不同生产企业的物料生产需要，将滚筒的筒身进行铸胶。包胶滚筒主要分为冷硫化和热硫化方式，也就是通常所说的冷粘包胶和热粘包胶。热粘包胶是将滚筒周围，均匀的包裹一层完整的胶料，并且热粘包胶铸胶的制作的滚筒，在生产作业时的使用效果比较好。但是热粘包胶的制作加工成本很高，在生产作业现场，滚筒胶面出现磨损后，输送机螺栓露出来，将会顶坏胶带，并且胶面难以立即修补上去。热粘包胶的制作工艺方法比较复杂，不但维修的时间长，而且生产作业劳动的强度和难度都很大，对生产作业人员的要求也很高，因此难以满足生产企业大批量生产的需要。冷硫化铸胶是在传动滚筒的上下皮带之间露出部分，用常温固化型强力粘合剂将选定的胶料，依次均匀的粘贴在滚筒表面上，从而增大皮带与滚筒之间的摩擦力。采用冷硫化铸胶制作方法的滚筒，省去了拆卸滚筒及皮带的繁重的工作，而且制作工艺简单，在生产作业生产时省工省力，不但制作加工的成本比较低，而且在生产作业中使用的效果也比较好。冷粘包胶在生产作业时，如果出现滚筒胶面出现破损或者是磨损，可以对滚筒进行现场修补。目前冷粘包胶工艺被广泛应用，因此选择采用冷粘包胶工艺的滚筒，是现今厂矿企业在生产作业进行物料输送生产时，所选用普遍的配件之一。