

MBR工艺垃圾填埋场渗滤液处理设备

产品名称	MBR工艺垃圾填埋场渗滤液处理设备
公司名称	广东雅迪环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:雅迪
公司地址	广东省东莞市万江街道螺涌坊工业一路1号110室 (注册地址)
联系电话	0769-82580316

产品详情

广东雅迪环保设备有限公司专注垃圾渗滤液处理的研发·设计·制造·安装，十几年工程经验，国家高新技术企业，强大的科研技术团队和庞大的运营售后团队200多人，提供优质的垃圾渗滤液处理服务，包括垃圾渗滤液应急处理、垃圾渗滤液运营管理、垃圾填埋场总包服务、餐厨垃圾处理果蔬资源化、黑臭水体治理等，一站式整体解决方案，技改方案24小时内响应。

一.MBR介绍：

填埋场渗滤液作为一种水溶性的组分，化学需氧量与生物需氧量都非常高，含有大量有机质、氮、磷以及重金属等，其浓度高、色度深。垃圾填埋场渗滤液成为环境的巨大威胁，渗滤液不经处理完全排入江河湖泊，其中的有机污染物、无机污染物会使水生生物和农作物受到污染，并通过食物链和生态环境对人体健康产生危害。

MBR（膜生物反应器Membrane Bio-Reactor,MBR）工艺技术是膜分离技术与生物技术有机结合的新型废水处理工艺，也称膜分离活性污泥法，这种反应器综合了膜处理技术和生物处理技术带来的优点，一方面，膜截留了反应池中的微生物，使池中的活性污泥浓度大大增加，使降解污水的生化反应进行得更迅速更彻底，另一方面，由于膜的高过滤精度，保证了出水清澈透明从而省掉二沉池。与传统的生化水处理技术相比，MBR具有以下主要特点：处理效率高、出水水质好；设备紧凑、占地面积小；易实现自动控制、运行管理简单。目前膜生物反应器已应用于美国、德国、法国和埃及等十多个国家，垃圾渗滤液是典型的高浓度、高毒性有机废水，1吨渗滤液所含的污染物浓度相当于100吨城市污水的浓度，毒性比城市污水大得多。

目前，国内垃圾渗滤液处理普遍存在着净化效果差，达标率低的问题。根据我国节能减排的政策要求及适合不同地域垃圾渗滤液处理的需求，通过工艺创新改造、优化的垃圾渗滤液处理MBR工艺组合主要有膜生物反应器(MBR)+纳滤(NF)/反渗透(RO),超滤(UF)+纳滤(NF)+反渗透(RO)等，目前国内大部分地方环保局对垃圾渗滤液要求执行《生活垃圾填埋污染控制标准》的标准。

二.工艺流程图:

膜生物反应器 (MBR+NF+RO组合工艺垃圾渗滤液处理设备

本系统设备采用MBR+NF+RO组合工艺，该工艺充分发挥了MBR和NF单元的功能互补性，处理高浓度垃圾渗滤液，运行实践表明，对COD和氨氮的平均去除率均达99.5%，出水满《生活垃圾填埋污染控制标准》(GB16889-1997) 的一级标准。

三.设备特点：

1. 工艺成熟，稳定可靠；处理效率高，出水水质稳定；耐冲击负荷能力强，结构紧凑，体积小；不需要污泥回流，不发生堵塞，维护管理简单。
2. 采用国际先进的RO反渗透膜（美国GE），低渗透压，系统更可靠，使浓缩液体倍率大幅提高。

四.应用领域:

1. 垃圾回收站/垃圾渗滤液处理
2. 生活小区的生活垃圾渗滤液处理
3. 医院、计生站、防疫站医疗垃圾渗滤液处理
4. 工业园区垃圾渗滤液处理
5. 垃圾填埋厂垃圾渗滤液处理
6. 垃圾发电站渗滤液处理

雅迪环保渗滤液处理设备产品型号齐全、操作简便、智能控制，可长期稳定高效运行，高强度材质，品质保证。资质齐全：60多项目荣誉证书，环保工程承包二级资质，项目覆盖全国，可快速10天制造、3天调试出水，水质符合排放标准，可实时在线监控，售后无忧！