

观兰无铅波峰焊特价批发

产品名称	观兰无铅波峰焊特价批发
公司名称	深圳市西柏自动化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区民治街道牛栏前村69栋301
联系电话	0755-32892343 13670085637

产品详情

大岭山维修波峰炉维修厂家樟木头维修波峰炉维修厂家

波峰焊接后PCB板短路西柏波峰焊为你分析

波峰焊随着人们对环境保护意识的增强有了新的焊接工艺。以前的是采用锡铅合金，但是铅是重金属对人体有很大的伤害。于是促生了无铅工艺，采用锡银铜合金*和特殊的助焊剂，且焊接温度的要求更高的预热温度。

- 1.锡液未达到正常工作温度，焊点间有“锡丝”搭桥。
- 2.基板进行方向与锡波配合不良,更改吃锡方向.
- 3.线路设计不良:线路或接点间太过接近(应有0.6mm以上间距);如为排列式焊点或IC,则应考虑盗锡焊垫,或使用文字白漆予以区隔,此时之白漆厚度需为2倍焊垫(金道)厚度以上.
- 4.被污染的锡或积聚过多的氧化物被PUMP带上造成短路应清理锡炉或更进一步全部更新锡槽内的焊锡.
- 5.连锡可能是预热温度不够导致元件无法达到温度，焊接过程中由于元件吸热量大，导致拖锡不良，而形成连锡;还有可能是锡炉温度低，或者焊接速度太快。

上面如果还有什么不明白的可以百度西柏波峰焊哪里有联系方式，希望能帮的到您

以下是波峰焊维修配件：

喷雾系统：ST-6喷嘴,小型不锈钢喷头定制，旋风喷头等各种波峰焊喷头，左右移动无杆气缸等传统发泡管等的。

发热器材：预热陶瓷发热管，预热补偿射灯，飞利浦红外发热管，波峰焊锡炉不锈钢发热管，发热板。

波峰焊爪子：钛爪，勾爪,鸭嘴爪，治具爪等，也可以根据样品定制。

导轨：山字形导轨，导轨介绍波峰焊导轨HL98型的底宽69.1MM，高50MM，用于波峰焊SA-3的爪子，工字型导轨为H4560 只能用遇普通双沟爪。

锡炉配件：叶轮轴，锡槽，喷口，炉胆，波峰焊马达。

控制系统有;PLC西门子，三菱等国产PLC，和触摸屏等配件。

电器：进板光眼，出板光眼，左右移动光眼，交流接触器,继电器，热电偶及插头插座,变频器,温控表,固态继电器,等日东波峰焊配件。

整机小配件：,幽浮扇,流量计,油压撑杆,洗爪毛刷,无杆气缸.皮带,切脚机切刀(链爪),高温玻璃.三色灯,波峰焊用到的所有配件应有尽有，我们公司的配件可以提供给你生产整台波峰焊的一切配件。

客户须知：

需要维修波峰焊的顾客，可以直接联系在线客服，确认您设备的型号和设备的故障这样我们才能更快捷的检查出问题，或手机13670085637（李经理），因公司是实体有时候没有及时回复或处理贵公司描述的问题，请各位买家谅解！

设备技术保证：

我们公司有10多年的波峰焊维修和波峰焊改造经验，并且有5位工程师，2名软件工程师，3名硬件工程师。这是我们技术的后盾，质量保证，实力雄厚，重信用，守合同，服务快捷，技术过硬，可以在第一时间找出问题，并且快速解决问题，让客户减少不必要的损失，这样才能赢得广大客户的信任。

我们公司处理事情都是从用户需要出发，对质量和技术进行全面管理，包括与产品质量有关的所有工作。在维修波峰焊前与客户签订合同，设备在维修前必须详细提供客户的要求及各种相关信息，作为

西柏波峰焊严格的质量管理及网络远程和24小时电话技术支持确保了用户售后服务，这些全代表了可以信赖的西柏公司所体现的固有价值及承诺，品质保证！您不二的选择！

售后服务:

承蒙您惠购深圳市西柏自动化有限公司系列产品，我在此向您致以真挚的谢意！为保护您的合法权益，免除您的后顾之忧，向您做出下述保修服务承诺，并向您提供以下的服务：

- 1、公司严格按国家标准、合同及技术规范要求选择最佳方案，并全面对过程质量进行跟踪，监控人、检验、确保产品质量；
- 2、建立用户服务技术档案，以备售后跟踪服务；
- 3、本公司产品，自购买之日起1年内，公司为您提供免费配件，锡炉马达5年包换，导轨5年包换保修期后，仍将提供终生维修，免费的技术支持。