

脱模剂配比机

产品名称	脱模剂配比机
公司名称	东莞市百茂通机械设备有限公司
价格	18000.00/台
规格参数	品牌:百茂通 型号:PBJ-11 规格:双泵
公司地址	东莞市万江区流涌尾大道二路一巷一号
联系电话	0769-87305071 18681019208

产品详情

混合液体配比机

产品特点

- 1.主要配件及电器元件均采用进口件，故障率低，使用寿命长（如法国DOSATRON比例阀，加拿大SKYL INK泵浦，日本CKD调压过滤器，台湾CKC时间继电器/液位继电器，台湾新恭电磁阀等）。
- 2.采用自动化比例阀控制药剂和水的比例，可随流量的大小自动调整湿度。使其保证了混合液比例的精确和稳定，稀释可调整范围50-500倍可选。
- 3.可作为一般性药剂混合和特殊药剂混合
- 4.不锈钢混合桶，智能液面检测系统，离模剂液面低于设定值时报警灯自动报警，更人性化更安全。
- 5.采用鼓泡式自动搅拌，使混合液混合均匀。
- 6.采用进口气动隔膜泵，自动恒压输出混合液。

产品特性

压铸 [脱模剂](#)是用合成和天然高分子材料制成的高科技工艺的产物；

符合最严格的环保法规的要求，无毒、无污染、无刺激性气味。不影响工人健康；

水基型压铸脱模剂，使用时用水稀释，稀释倍数高，节省使用量，经济；

压铸件表面质量好、有光泽、光亮度佳，不影响后期加工（如电镀等）；

脱模性好、在压铸模型腔表面可形成致密的耐高温、抗冲刷的保护膜，具有极好的离型效果，大大提高了压铸件的合格率；

冷却效果好、平衡模温，可有效防止模具由于热疲劳而产生龟裂纹，能有效延长模具的使用寿命；

发气量小、储存期长、压铸模具型腔上的积集很少，不易结垢。

功能说明

1.混合液位于下限时，比例阀和水阀自动打开，开始补充混合液直到混合液液位回到上限为止。

2.原液用完时，黄色指示灯亮，警示灯亮，比例阀和水阀自动打开。一直到原液补充后才能恢复正常工作。

注：同时供应压铸耗材（脱模剂、被覆剂、冲头颗粒油、石墨坩埚、石墨保护套、热电热、电阻丝、电阻带、喷枪等。。）热处理设备（熔炉、铝合金时效炉、铝液除气机、淬火炉、回火炉、正火炉、退火炉等。。）