

# 佛山机械标牌厂 制作液压阀腐蚀铭牌生产不锈钢商标

产品名称	佛山机械标牌厂 制作液压阀腐蚀铭牌生产不锈钢商标
公司名称	佛山市南海区诚昊五金铭牌有限公司
价格	1.80/个
规格参数	品牌:诚昊 型号:CH0151106W9 尺寸:按客户要求订做
公司地址	佛山市南海区松岗松厦大道北刘新村南二四路56号
联系电话	0757-81991362 18188739960

## 产品详情

### 一、不锈钢铭牌常用名称：

不锈钢铭牌也叫腐蚀标牌，不锈钢腐蚀铭牌，腐刻标牌，都是采用腐蚀工艺制作而成，冲压不锈钢标牌，腐蚀商标，腐蚀logo，不锈钢镜面商标，拉丝不锈钢铭牌，名称不同，我们很多客户叫法不一样，我们专业全部统一出名称方便大家了解。

### 不锈钢腐蚀标牌制工艺流程

### 二、原材料准备

我们先选择好板材与裁剪标牌尺寸

- 1.我们常用的不锈钢板材，是镜面不锈钢和拉丝不锈钢这两种。
- 2.不锈钢腐蚀标牌规格，以及客户需要的特特规格。
- 3.不锈钢材料厚度一般是0.4--0.8mm厚度镜面不锈钢板和拉丝不锈钢板，板材厚度越厚，成本也越高些。
- 4.我们通常用的不锈钢标牌，材料型号：304、201两种型号。

### 三、不锈钢腐蚀标牌制作工艺

a.做不锈钢腐蚀标牌之前我们先要开好加厚行五金冲压模具和丝印网板。（注意：不锈钢原材料密度大

，硬度高，如果开普通五金冲压模具很容易爆模具）。

b.根据客户要做标牌尺寸和厚度，先用电动剪床将标牌板材，剪裁切好。

c.将制作好的网板放置不锈钢板上，把绝缘油墨恰好丝印在不锈钢板表面，在用感光机对不锈钢标牌表面丝印油墨精准扫描。

d.将不锈钢腐蚀标牌放入腐蚀机内腐蚀处理，在腐蚀过程中，有感光胶不锈钢表面就不会有被腐蚀到，（腐蚀机内用的药水全部是化学药水成份，不锈钢标牌不具备环境要求）。

e.将腐蚀机里，腐蚀处理好的标牌，拿出来用大量清水除去残留酸液，把不锈钢标牌晾干，准备喷漆或者进行填色工艺（可以根据客户要求填充多种不同颜色）。

f.油漆可以选用烤漆（必须有烤箱）或者洗车金属油漆均可。将喷好漆或者填好漆的不锈钢标牌，放入无尘烤箱内，将油漆完全烤干后拿出标牌，

g.不锈钢标牌表面粘贴一上层保护膜，将保护膜贴平在不锈钢标牌表面，放入安装在冲床五金模具内冲压，去除多余边料。

h.将冲压出来的不锈钢标牌，进行磨边处理，磨掉毛刺，防止毛刺毛刮手。

#### 四、不锈钢腐蚀标牌的安装方法

不锈钢标牌常用安装方法有以下几种

1.帐背胶方法：标牌背面直接由我们生产的时候做好双面胶（我们用的背胶有：国产普通胶，3m胶，皇冠海棉胶，日东胶多种胶供你选择）背面贴胶方法是用的最广泛一种，很多同行都是用这种方法。

2.标牌打孔方法：制作时候在标牌表面打孔，这样就可以直接用钉子和铆钉安装。

#### 五、客户须知：

在订制标牌之前，请将您的设计图纸（cdr,ai,pdf格式电子文件）发给我们。请注明具体尺寸。

我们为走网上在线交易，有支付宝客户请使用支付宝交易，没有支付宝客户（广东省内可快递代收）。

网上标牌图片以及单价只提供参考和工艺展示，实际单价是按要订做标牌数量和尺寸工艺计算价格。

#### 六、售前服务，售中服务，售后服务

售前只要您的一个电话或一条信息，我们在售前给您第一时间简介，您想要标牌和工艺分析，售中详细解说：商标的设计方案，制作成本分析，和客户商谈最佳制作方案，我们售后服务，会在第一时间告诉您单号和快件到哪里，我们的服务器宗旨是：珍惜客户给我们每一次机会，我们服务是做到让每一位客户放心，安心，轻松，愉快，客户的满意，是我们追求目标，我们做的不足的地方望客户指正。

我们公司坚持：客户第一，服务第一，质量第一的原则！价廉物美，质量保证。

联系方式：

联系人：李晨

q q: 1329149024 2779738173

移动电话：18188739960

阿里旺旺：诚昊五金铭牌

电 话：0757-81991362

传 真：0757-81991385

邮 编：528234

地 址：佛山市南海区松岗松厦大道北刘新村南二四路56号

网 址：<http://158logo.1688.com>