

佛山标牌厂 定做五金铝铭牌生产话筒冲压弧度商标

产品名称	佛山标牌厂 定做五金铝铭牌生产话筒冲压弧度商标
公司名称	佛山市南海区诚昊五金铭牌有限公司
价格	1.20/个
规格参数	品牌:诚昊 型号:CH0151105W6 尺寸:按客户要求订做
公司地址	佛山市南海区松岗松厦大道北刘新村南二四路56号
联系电话	0757-81991362 18188739960

产品详情

一、冲压铝铭牌常用名称：

冲压铝铭牌也叫冲凸标牌，又叫冲压五金标牌，网板冲压铭牌，刷丝冲压铝标牌，氧化冲压标牌，铝制冲压铭牌，冲压高光标牌，冲压铝合金商标，冲压金属logo。

二、冲压铝铭牌工艺：

a.开原材料工艺品，将原材料铝板一整块切割分成为：多块小型标牌形状。

b.冲压铝标牌可以用分为：1铝板丝印后冲压，2铝板氧化后冲压，3铝板冲压后喷漆，4铝板冲压后涂漆。

1铝板丝印后冲压：做铝板丝印冲压标牌（先开五金复合冲压模具和丝印网板）冲压标牌铝厚度：0.3-0.8mm厚度是最佳，注明：（太薄铝板容易冲破，太厚的冲压不了）先将切割好形状的铝板原材料，把表面保护膜撕掉，调好丝印油漆放入网板里面，将要丝印铝板放入网板下面丝印，丝印好字体和logo，定位孔，然后放入无尘烤漆箱内，高温烤漆处理，烤漆好拿出来铝板丝印冲压标牌，放入贴膜机内，在丝印标牌表面贴上一层保护膜（防止后面工艺把标牌弄花）。打定位孔，人工将丝印好，丝印铝板放入打孔机里打定位孔，打好定位孔后，放入五金冲压模具里面定好位冲压，冲压后的丝印标牌，可以做高光加工，冲压铝标牌特点就比较薄，相比油压机标牌来讲，价格会更便宜一点。

2铝板氧化后冲压：做铝板氧化后冲压标牌（先开五金复合冲压模具）冲压铝标牌厚度：0.3-0.8mm厚度是最佳，注明：（太薄铝板容易冲凉破，太厚冲压不出来）将切割好形状的铝板原材料，把表面保护膜撕掉，放入氧化池氧化处理（氧化处理冲压铝标牌，制作成本比较高）将氧化后的氧化铝板，放入贴膜机内，在氧化铝板表面贴上一层保护膜（防止后面工艺把标牌弄花）。打定位孔，人工将氧化好的，氧化铝板放入打孔机里打定位孔，打好定位孔后，放入五金冲压模具里面定好位冲压，冲凸后的氧化标牌，可以做高光加工，冲压铝标牌特点就比较薄，相比油压机标牌来讲，价格会更便宜一点。

3.铝板冲压后喷漆：做冲压后喷漆标牌（先开五金复合冲压模具）冲压后喷漆铝标牌厚度：0.3-0.8mm厚度是最佳，注明：（太薄铝板容易冲破，太厚的冲压不了）先将切割好形状的铝板原材料，放入五金冲压模具里面定好位冲压，冲压出来字体和logo，冲凸后把标牌表面保护膜撕掉，在排放在喷漆板架上，喷漆处理，喷漆后放入无尘烤漆箱内，高温烤漆处理，冲压铝标牌特点就比较薄，相比油压机标牌来讲，价格会更便宜一点。

4.铝板冲压后涂漆：做冲压涂漆标牌（先开五金复合冲压模具）冲压后涂漆铝标牌厚度：0.3-0.8mm厚度是最佳，注明：（太薄铝板容易冲破，太厚的冲压不了）先将切割好形状的铝板原材料，放入五金冲压模具里面定好位冲压，冲压出来字体和logo是凹下去，冲凹后把标牌表面保护膜撕掉，在排放在喷漆板架上，涂漆处理，涂漆后放入无尘烤漆箱内，高温烤漆处理，冲凹后的冲压标牌，可以做高光加工，冲压铝标牌特点就比较薄，相比油压机标牌来讲，价格会更便宜一点。

三、铝合金冲压标牌的安装方法

铝合金冲压标牌常用安装方法有以下几种

1.贴背胶方法：标牌背面直接由我们生产的时候做好双面胶（我们用的背胶有：国产普通胶，3m胶，皇冠海棉胶，日东胶多种胶一供你选择）背面贴胶方法是用的最广泛一种，很多同行都是用这种方法。

2.标牌打孔方法：制作时候在标牌表面打孔，这样就可以直接用钉子和铆钉安装。

四、客户须知：

在订制标牌之前，请将您们的设计图纸（cdr,ai,pdf格式文件）发给我们。请注明具体尺寸。

我们为走网上在线交易，有支付宝客户请使用支付宝交易，没有支付宝客户（广东省内可快递代收）。

网上标牌图片以及单价只提供参考和工艺展示，实际单价是按要订做标牌数量和尺寸工艺计算价格

五、售前服务，售中服务，售后服务

售前只要您的一个电话或一条信息，我们在售前给您第一时间简介，您想要标牌和工艺分析，售中详细解说：商标的设计方案，制作成本分析，和客户商谈最佳制作方案，我们售后服务，会在第一时间告诉您单号和快件到哪里，我们的服务器宗旨是：珍惜客户给我们每一次机会，我们服务是做到让每一位客户放心，安心，轻松，愉快，客户的满意，是我们追求目标，我们做的不足的地方望客户指正。

我们公司坚持：客户第一，服务第一，质量第一的原则！价廉物美，质量保证。

联系方式：

联系人：李晨

qq: 1329149024 2779738173

移动电话：18188739960

阿里旺旺：诚昊五金铭牌

电话：0757-81991362

传真：0757-81991385

邮 编：528234

地 址：佛山市南海区松岗松工业大道北刘新村南二四路56号

网 址：<http://158logo.1688.com>