

# 阀体、阀门、泵体等铸件去毛刺机去披锋机

产品名称	阀体、阀门、泵体等铸件去毛刺机去披锋机
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:库卡 型号:GDT210 机器人重量:1086kg
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

## 产品详情

阀体、阀门、泵体等零部件有着非常复杂的工艺结构，其曲面、内孔、夹缝等复杂工艺增加了生产和加工难度，尤其是后加工处理，由于国内自动化水平落后，人工作业的速度慢、效率低，而且加工的质量规格不能达到统一，为了能够达到更好的使用效果，大连誉洋工业智能有限公司研发了一款数控智能打磨机器人，采用了先进的智能技术，全面实现机器换人，完成自动化操作，替代多个工人完成零件表内外披锋、毛刺、飞边清理，同时配合其他辅助配件，共同改善加工的速度和效率。

此款誉洋五轴打磨抛光机器人是针对中大型铸件，利用机器人带工具对铸件浇冒口及飞边毛刺打磨而专门设计的产品，是集灵活性，高效率，低成本及高柔性的组合，与人工作业相比，有着非常明显的优势：

### 一、先进技术替代人工进行全程自动化操作

- 1.视觉系统为加工控制系统提供三维立体信息和影像信息反馈，引导设备进行加工和路径修正。
- 2.触觉系统根据给定的恒力、被加工工件所受应力大小，调整加工设备的各个参数，使其在合适的参数条件下进行高效的加工。
- 3.控制系统对各种操作系统、触觉系统、视觉系统和其他系统的数据采集、分析，并处理。

### 二、机器人大批量连续加工，有效加工时间长，速度快、效率高，高于人作业的5~7倍

- 1.提前对机器人离线编程，能够直接连续对新的工件加工，有效加工时间长。
- 2.采用双工位转台系统，是公司自行设计的托盘更换装置，其回转时间短，在运转时快速、可靠、安全的完成工件装载、卸载，更换夹具只需要更换整个托盘即可，缩短了设备的空转时间，提高打磨效率。

三、机器人机械性能强，使用寿命长，单件加工成本低，优化损耗刀具，损耗成本低

1.采用进口库卡机器人作为主体，品质保证，机械性能强，其使用寿命长，可降低单件加工成本。

2.配置进口金刚石磨轮，其耐磨性强，并且智能控制系统分析铸件被加工部位数据，优化进给量与金刚石磨轮损耗，有效降低单位刀具打磨成本。

四、12把刀具灵活使用，一次装夹加工所有不规则复杂曲面、内孔、夹缝、死角等部件，解决人工作业无法触及的位置

选用12工位伞形刀库技术，机器人可以灵活的选择磨轮与刀具进行加工打磨，当需要更换磨损的刀具或磨轮时，可直接在设备外部进行更换操作。此外我们设置了磨轮与刀具的磨损报警功能，系统将自动提醒用户更换。

五、高柔性，机器人通用，能对多种不同零部件完成毛刺、披锋、飞边清理

机器人灵活性强，能够通过更换不同的夹具、磨轮和加工程序就对不同零件完成加工，如：阀门、阀体、泵体、水龙头、五金件、门把手、锅具、螺旋桨、涡轮壳、曲轴、电机壳、叶片、动车车轮、飞机焊口、轮船铸件、机械铸件、挡风玻璃.....等金属、非金属工件披锋、毛刺、飞边、磨边等打磨抛光

六、自动排屑，减少粉尘危害，实现绿色加工

自动排屑系统可清理打磨下来的废屑，减少人工清理风险和时间，降低加工环境中的粉尘，实现绿色加工。

机器人从软件和硬件两方面优化，全面实现自动化高效、稳定的加工，解决人工作业的局限。