

冷硫化滚筒包胶面板

产品名称	冷硫化滚筒包胶面板
公司名称	河南茵美特机械设备有限公司
价格	1.00/平方米
规格参数	品牌:RAMIMTECH 型号:R-1605 耐磨系数:80mm3AT10N
公司地址	河南省郑州市郑东新区五栋大楼
联系电话	0371-55916843 15890628788

产品详情

茵美特进口滚筒包胶面板橡胶板，德国进口耐磨橡胶板，由br/ir/sbr等材料复合而成，有良好的耐干磨损、耐冲击磨损性能，适合震动给料器、溜槽、贮存仓、物料转载点、抗冲击挡板及漏斗的衬垫，输送带的主、从动轮滚筒包胶。

滚筒包胶面板橡胶板有平面胶板与菱形、人字形胶板，平面胶板可用于从动轮滚筒包胶，或中高张力的输送到主动轮包胶，如高强度钢丝绳输送带的主动轮包胶。菱形、人字形胶板适合中低张力的输送带主动轮包胶，如中低强度的钢丝绳带与织物带等。菱形、人字形橡胶板可以保护滚筒表面不粘附运料、避免跑偏，保护滚筒免受磨损及腐蚀，增加摩擦系数，提高输送效率。

菱形、人字形胶板可通过使用茵美特胶板雕花机对平面胶板开槽雕刻而成，客户可现场决定雕刻花纹的大小，雕刻深度等，因地制宜，选择性更大。

茵美特滚筒包胶面板橡胶板背面还使用了先进的半硫化层技术，配合冷硫化粘接剂可发生硫化反应，胶板与胶水融为一体，大大提升粘接力。

茵美特滚筒包胶面板胶板使用方法

打磨滚筒金属表面

将滚筒表面的残胶清理掉，然后使用专用的I1202打磨机在滚筒表面打磨出粗糙无锈蚀点的表面，推荐深度为30um。

清洗滚筒表面

用清扫刷将打磨过的滚筒表面清扫干净，然后使用清洗剂sk353进行清洗，待其干燥。

涂刷冷硫化粘接剂sk313

将金属处理剂sk363均匀涂刷在滚筒表面，待其完全干透，将冷硫化粘接剂sk313与固化剂按照100:4的比例进行混合搅拌，然后在滚筒表面均匀的涂刷一遍胶水混合物，待其干燥，再涂刷第二遍胶水混合物，与此同时，将耐磨橡胶板背面自带半硫化层也均匀的涂刷一遍胶水混合物。

注意；整个过程滚筒金属表面涂刷两遍冷硫化粘接剂sk313混合物，带半硫化层的耐磨橡胶板涂刷一遍冷硫化粘接剂sk313混合物。

粘贴橡胶板

待两者（滚筒表面与橡胶板）表面胶水似干非干时，进行粘贴橡胶板，粘贴之后用橡胶皮锤将橡胶板捶打、压实，确保胶板与滚筒表面之间无空气。

填缝、修整

橡胶板粘贴完成之后，使用t2胶对粘接交汇处进行填充接缝，最后用橡胶刀将橡胶板边缘进行修整。

茵美特橡胶板耐磨系数80mm3at10n，扯断强度达到30mpa，硬度 60 ± 5 shore a，宽1500mm，有3/8/10/12/15mm等厚度可供选择，还有阻燃胶板适应特种施工需要。