

铸钢件毛刺飞边披锋自动打磨机

产品名称	铸钢件毛刺飞边披锋自动打磨机
公司名称	大连誉洋工业智能有限公司
价格	1000000.00/台
规格参数	品牌:大连誉洋 型号:GS35 机床外形尺寸:3980 × 2200 × 2500mm
公司地址	辽宁省大连市高新园区七贤岭汇贤街5号
联系电话	400-877-3838 15566971838

产品详情

不锈钢、合金钢、锰钢等铸钢件的市场需求量大，制造后加工处理问题多，因为其延展性强，加工质量不稳定，需要多次重复操作才能满足需求，对刀具的损耗大，而且人工作业难度大，环境恶劣，风险高.....这些现象普遍存在很多加工行业，为了能够有效解决问题，亟需先进技术，目前一款数控智能打磨设备推出，这是由大连誉洋工业智能有限公司研发的，设备通过数据调研、数学建模、仿真模拟、智能技术整合、配置优质配件、真机实验等多个步骤确定的，充分考虑了硬件和软件两方面之间的通性，相互融合，共同作用，实现了全自动化加工操作，能够提供一个高速、高效和高质的加工效果，满足当前各大工业加工需求。

此款智能打磨设备能够达到人工作业不能达到的速度、效率以及全自动化效果，是因为设备采用的技术和配件，也是工程师通过最终筛选得到的组合：

一、设备自动化运行、纠偏、排屑，替代4~6个工人操作

- 1.离线编程技术—提前对设备输入程序即可不停转设备直接对新的工件加工。
- 2.智能控制系统—对各种操作系统、触觉系统、视觉系统和其他系统的数据采集、分析，并进行实时控制的处理终端。
- 3.智能视觉系统—为加工控制系统提供三维立体信息和影像信息反馈，引导设备进行加工和路径修正。
- 4.激光检测系统—检测零件被加工表面尺寸，并将数据反馈给机床，通过运算自动补偿由于铸造公差与夹具公差所引起的加工误差，提高零件打磨质量。
- 5.自动排屑系统—打磨所产生的废屑可通过本系统及时排出，减少人工清理的操作时间，降低操作风险，提高设备使用效率。

二、设备机械性能强，磨轮损耗优化，整体损耗小，成本低

1.减振优质合金—设备关键部件采用减振优质合金，设备整体机械性能强，使用寿命长，降低单价打磨成本。

2.金刚石磨轮—采用欧洲进口金刚石磨轮，其耐磨性强，提高耗材的使用寿命，降低单件打磨成本，同时可以在高速条件下工作，提高打磨效率。

3.离线编程技术—此技术能够减低设备暂停和重启过程中的损耗。

三、多刀式结构，能一次加工完成打磨，降低重复做功概率

采用了9.6kw主打磨轮电轴、3kw水平打磨主轴以及3kw垂直铣刀主轴，多刀式结构可发挥各主轴性能，一次铸件装夹即可完成曲面、弧面、内孔、r角、夹缝等部件毛刺、披锋、飞边清理。

四、设备打磨速度快、效率高，高于人工作业5~8倍

1.大功率电主轴—设备所选用电主轴，拥有强劲转速飙升打磨效率，无惧任何高硬度铸件清理挑战。

2.双工位转台—公司自行设计的托盘更换装置回转时间短，180度旋转只需6秒，可以在设备运转时快速、可靠、安全的完成工件装载、卸载，缩短设备的空转时间，提高加工效率。此外，该结构具备高灵活性，可减少上下料时间。更换夹具只需要更换整个托盘即可。

五、安全性能强，实现绿色加工

配置了安全光栅，其灵敏度高，能够自动对危险操作自动报警，提高工人操作安全，提高安全性能。

六、灵活加工多种不规则零件

1.180°旋转打磨—可实现对工件位置偏置区域的表面和交叉点、内孔、夹缝等人工作业无法触及的位置进行旋转打磨。

2.灵活性强，加工多种零件—通过更换不同的夹具、磨轮和加工程序就可对不同的工件完成打磨加工，如：合金钢、不锈钢、锰钢等铸钢件打磨，铸铁、铸铜、铝合金、铸铝等金属工件毛刺披锋打磨，其他非金属工件毛刺飞边磨边打磨.....

此款智能打磨设备能够解决人工作业的局限，灵活、高效去除工件表内外披锋、毛刺、飞边。