

镀锌电焊网片,PVC电焊网片|镀锌电焊网片

产品名称	镀锌电焊网片,PVC电焊网片 镀锌电焊网片
公司名称	安平县长义金属丝网厂
价格	5.00/平方米
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县长义金属丝网厂
联系电话	86-03188557662 15030809030

产品详情

钢筋焊接网又称：焊接钢筋网、钢筋焊接网、钢筋焊网、钢筋焊接网片、钢筋网片等。是纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角、全部交叉点均焊接在一起的网片。主要用于煤矿护顶、隧道、桥梁建设、路基网筋、建筑工地。普通钢筋焊接网用于建筑行业作舒乐舍板网和隔断网，是高层新型建筑的理想材料。

一、钢筋焊接网技术

焊接采用专用的GWC焊网机，焊接程序均由计算机自动控制生产，焊接网孔均匀，焊接质量良好，焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化。

二、钢筋焊接网原材料

钢筋焊接网宜采用CRB550级冷轧带肋钢筋或HRB400级热轧带肋钢筋制作，也可采用CPB550级级冷拔光面钢筋制作。

三、钢筋焊接网分类

钢筋焊接网按原材料可分为:冷轧带肋钢筋焊接网、冷拔光圆钢筋焊接网、热轧带肋钢筋焊接网，其中冷轧带肋钢筋焊接网应用最广泛。钢筋焊接网按钢筋的牌号、直径、长度和间距分为定型钢筋焊接网和定制钢筋焊接网两种。

四、钢筋焊接网优点

在现浇钢筋混凝土中普及应用钢筋焊接网，是建设部修订后的《建筑业10项新技术》中的重要内容之一。钢筋焊接网与传统的人工绑扎钢筋相比，具有以下优点：1.节约钢材30%以上；2.使施工速度提高，可

缩短工期70%左右；3.提高工程结构质量，钢筋焊接网的表面带肋，与混凝土的粘固度高，粘结度可达到光面钢筋的3倍以上，而且抗裂性能好，能提高78%以上；4.施工简单，显著提高钢筋工程明显提高施工速度，增强混凝土抗裂能力。

五、钢筋焊接网工艺：

钢筋焊接网一般选用低碳钢丝，经过专用的GWC焊网机焊接完成，焊接程序均由计算机自动控制，所以焊接完成后使该产品具有网孔均匀、焊接牢固、网面平整、强度大、防护能力强的优点。而且焊接前后钢筋的力学性能几乎没有变化。材质也可选用：电镀锌丝、热镀锌丝、改拔丝、不锈钢丝等。

CRB550钢筋网是抗拉强度550MPA抗拉强度的钢筋，按照一定的网孔焊接而成的网片。

产品特点：

- (1) 以普通碳素钢为原料，经过冷加工和回火处理，把条件屈服强度提高到500Mpa级，意味着减量化使用钢材，为用冷轧方式生产高效节约型建筑用钢开辟了一条新路。
- (2) 将冷轧工艺与回火处理相结合，使两种强化效果相加，进一步提高钢材的强韧性，从而发展成为一项科学的冷轧形变热处理技术，促进产品规模化产业化发展，实现了冷轧带肋钢筋工艺产品优化的重大突破。
- (3) 通过回火控温技术，大幅度提高产品的伸长率，获得良好的力学性能，克服了冷轧带肋钢筋延性偏低的行业难题。

产品规格：D6.D8.D10.D12.澳标钢筋网片规格：钢筋网片材质;

主要用途：主要用于建筑工地施工、桥梁铺装防裂、混凝土浇筑、矿山地铁支护

其他说明：特殊规格可以根据客户要求定做

交易说明：先预付30%定金，然后提货付款

桥面铺装钢筋网主要应用于市政桥梁和公路桥梁的桥面铺装，旧桥面改造，桥墩防裂等。通过国内上千座桥梁应用工程质量验收表明，采用焊接网明显提高桥面铺装层质量，保护层厚度合格率达97%以上，桥面平整度提高，桥面几乎无裂缝，铺装速度提高50%以上，降低桥面铺装工程造价约10%。桥面铺装层的钢筋焊接网应使用焊接网或预制冷轧带肋钢筋焊接网，不宜使用绑扎钢筋焊接网。桥面铺装用钢筋焊接网的直径及间距应依据桥梁结构形式及荷载等级确定。钢筋焊接网间距可采用100—200mm，其直径宜采用6—100mm。钢筋焊接网纵、横向宜采用相等间距，焊接网距顶面的保护层厚度不应小于20mm。w
www.cyghw.com 勾花网

www.cyqsl.com 石笼网

www.cywangpian.com 电焊网片

www.cyshenjiagong.com 深加工

www.cyzssw.com 装饰网

www.cyffw.com 防风抑尘网

www.ap555.cn

www.ap999.cn

安平县长义金属丝网厂 联系电话 15030809636 联系人曹经理