

pp板材设备特点pp板材设备青岛盛大挤出机械多图

产品名称	pp板材设备特点pp板材设备青岛盛大挤出机械多图
公司名称	青岛盛大挤出机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:青岛盛大塑机 型号:DU1281
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	0532-82222976 13884972145

产品详情

青岛盛大挤出机械有限公司PP板材设备生产线挤出设备产品简介

该生产线可连续生产 PP、PE、ABS、PMMA、PC、PS、HIPS 单层及多层板（片）材制品。板(片)材宽度在3000mm及3000mm以下，厚度为0.25-30 mm。其制品广泛应用于冰箱、空调、广告、建筑、环保化工、卫浴等领域。

挤出机：根据物料的不同，选用（排气、不排气）单螺杆挤出机，螺杆的特殊设计和精确的控温系统确保塑料的塑化良好高产量稳定挤出。

换网及模具：液压快速换网装置确保换网不漏料，换网快速有效；模具根据物料不同，选择不同的结构形式，多采用衣架式模具，便于调整流量分布均匀，挤出板（片）材厚度一致准确。

三辊压光机：根据板（片）材的厚度，采用斜式三辊或立式三辊压光机，三辊温控相互独立，辊间隙调节自如，中辊可调角度的特殊设计，确保压光效果及板（片）材的厚薄均匀度。

冷却辊支架：配置相应的冷却导辊，使冷却效果更佳。另配有切边装置，保证了板（片）材定尺宽度和边缘的质量。

横向切断机：用于长度定尺切断，切断精度小于2mm，采用合金刀片或硬质合金锯片，切割时与板（片）材同步，从而保证板（片）材切面质量及切割动作长期平稳。

收卷机：采用摩擦收卷，也可根据用户需要提供其它形式的收卷。

青岛盛大挤出机械有限公司简述pp板材设备加工成型时的工艺特点

近年来，国内各行业都取得了突破性的发展，pp板材的加工应用使我国的发展走进了低碳环保的时代，有效贯彻了节能环保的政策方针。pp板材是一种新型的环保塑料，在生产领域有很好的应用，获得了较高的市场发展空间。对于pp板材加工来说，成型工艺是需要一定技术的，下面我们就来看一下pp板材成型工艺的特点。

首先，由于pp板材腐蚀性和流动性特点，因此，在pp板材加工成型时最好采用专用设备和模具。所有pp板材产品需要根据需要，加入不同种类和数量的助剂，以保证pp板材的成型质量。

其次，极易分解。pp板材在200度下与钢、铜接触更易分解，pp板材分解时易出腐蚀、刺激性气体，成型温度范围小。

最后，在加工pp板材时，为了提高流动性，防止发生气泡，pp板材可预先进行干燥工作，模具浇注系统宜粗短，pp板材浇口截面宜大，不得出现死角。另外，pp板材模具需要进行冷却处理，保证pp板材的质量。

以上是关于pp板材加工成型的工艺介绍，通过以上分析可以看出，pp板材在进行加工成型作业时，需要按照一定的标准进行，防止pp板材在加工过程中出现分解现象。同时，pp板材企业要做好各方面的培训准备工作，保证pp板材加工作业的顺利进行。

青岛盛大挤出机械有限公司PP板材设备生产线挤出设备产品简介

该生产线可连续生产 PP、PE、ABS、PMMA、PC、PS、HIPS 单层及多层板（片）材制品。板(片)材宽度在3000mm及3000mm以下，厚度为0.25-30 mm。其制品广泛应用于冰箱、空调、广告、建筑、环保化工、卫浴等领域。

挤出机：根据物料的不同，选用（排气、不排气）单螺杆挤出机，螺杆的特殊设计和精确的控温系统确保塑料的塑化良好高产量稳定挤出。

换网及模具：液压快速换网装置确保换网不漏料，换网快速有效；模具根据物料不同，选择不同的结构形式，多采用衣架式模具，便于调整流量分布均匀，挤出板（片）材厚度一致准确。

三辊压光机：根据板（片）材的厚度，采用斜式三辊或立式三辊压光机，三辊温控相互独立，辊间隙调节自如，中辊可调角度的特殊设计，确保压光效果及板（片）材的厚薄均匀度。

冷却辊支架：配置相应的冷却导辊，使冷却效果更佳。另配有切边装置，保证了板（片）材定尺宽度和边缘的质量。

横向切断机：用于长度定尺切断，切断精度小于2mm，采用合金刀片或硬质合金锯片，切割时与板（片）材同步，从而保证板（片）材切面质量及切割动作长期平稳。

收卷机：采用摩擦收卷，也可根据用户需要提供其它形式的收卷。